

ERCOLINA HB 60 - MODELL "M" (1125-8362037)



Control type
konventionell

Machine no.
1125-8362037

Make
ERCOLINA

Location
48683 Ahaus

Equipment:

- mandrel-less tube bending machine
- Model "M" = ELECTRO-HYDRAULIC SINGLE-PHASE
- high performance and compact design
- completely hydraulic machine
- bends 210 without the need to catch up
- no electronic control
- Ercolina patent n. 102017000142179
- control of the bending angle via adjustable angle scale
- mobile machine base

** BENDING SEGMENT AVAILABLE AT AN EXTRA CHARGE **

Machine attributes

tube diameter:	60.3 x 4.5 mm ST
tube diameter:	60.3 x 5.4 mm ALU
tube diameter:	2" x 3.91 mm GAS
bar material - diameter:	35.0 mm
revolutions per minute:	2.0 U/min
bending radius min.:	10.0 mm
bending radius max.:	270 mm
external diameter:	min. 5.0 mm
external diameter:	min. 1/8 Zoll
voltage:	230 V
total power requirement:	1.5 kW
weight:	76.0 kg
range L-W-H:	302 x 243 x 674 mm

Machine images

© Heinz Sanders GmbH



HB 60 M

Dornlose Biegemaschinen
maximale Biegeleistung INOX AISI 60,3 X 2,5 mm



MAXIMALE LEISTUNG

Material	max. Durchmesser (mm)	max. Stärke (mm)
Gasrohr Leitungen	2" (48,3 mm)	3,91
Standard Stahlrohr	60,3	4,5
geglühtes Messing	60,3	12,5
INOX AISI 308	60,3	2,6
INOX AISI 304	60,3	2,6
Möbelrohr	60,0	2,0
Kupfer u. Aluminium	60,3	5,4
Rund voll	45	k.a.
Rechteck voll	60 x 30	k.a.
Quadratrohr	55 x 55	2,5
Quadrat voll	35 x 35	k.a.
T-Profil Stahl	60 x 60	8,0
C-Profil Stahl	40 x 35	5,0

Die Leistung bezieht sich auf ein Material mit 42 kg/mm² - Zugfestigkeit 250N/mm²

TECHNISCHE DATEN

6-Kant Aufnahme	40 + 50 mm
Biegemodul	10 cm ³
Min. Außendurchmesser	5 mm - 1/8" Gas
Max. Biegegeschwindigkeit	2,0 U/min.
Max. Biegeradius	270 mm
Min. Biegeradius	10 mm
manuelle Pumpe	min. 25 Zyklen - 90°
Anschlussspannung	Dreiphasig 220/400 V (HB 60 T) Einphasig 110/200 V (HB 60 M)
Gewicht HB 60 / M+T	76 / 141 kg
Abmessungen HB 60 / M+T (B x H x T)	302 x 243 x 674 / 470 x 1050 x 640 mm