

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

MEP - Halbautomat COBRA 352 SX EVO (1125-8164026)



Control type

NC

Machine no. 1125-8164026

Make MEP - Halbautomat

LocationAhaus

Features:

- Semi-automatic high-performance circular saw
- * For cuts from 45° right to 45° left
- * In aluminum and light metal alloys
- MEP microprocessor control
- * Simple user interface with display and mechanical buttons
- * Start and end positions of the saw head can be saved
- Manually opened safety cover
- Mechanical stops at -45°, +0°, and +45°
- * Enable quick positioning of the saw head
- Pneumatic vise with quick-release clamp
- * Pneumatic clamping system allows adjustment of the clamping pressure
- * Depending on the hardness of the material to be cut
- * A pneumatic vertical vise is available as an option
- Heavy-duty cast iron construction ensures
- . vibration-free operation and maximum precision
- The saw head can also be tilted up to 45°

- 2 sawing speeds
- Base frame with lockable door
- Pneumatic cooling and lubrication
- Machine base frame

Included in delivery:

- Adjustable length stop 600 mm
- Tool kit
- Mounting adapter for feed roller conveyor including 1 support roller
- Tool kit
- Detailed operating instructions, maintenance manual, etc.
- Machine is delivered without a saw blade!

Machine attributes

saw blade diameter: 350 x 32 mm capacity 90 degrees: round: 120 mm

capacity 90 degrees: square: 105 x 105 mm capacity 90 degrees: flat: 180 x 70 mm capacity 45 degrees: round: 120 / 110 mm

capacity 45 degrees: square: 100x100 / 95x95 mm

capacity 45 degrees: flat: 135 x 60 mm

turning speeds: 1700 / 3400 U/min

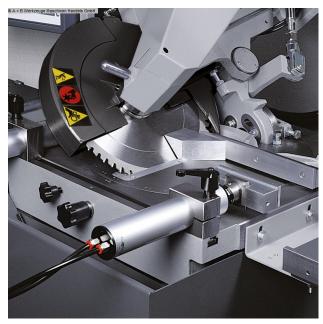
Control: MEP NC total power requirement: 1.5 / 2.2 kW weight of the machine ca.: 290 kg

range L-W-H: 1240 x 1360 x 1800 mm

Machine images

A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH







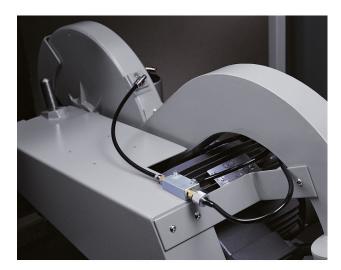
Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de

® A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de **Spelle**Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de





COBRA 352 SX EV0





	€	ů,		<u>*</u> +	0			•	*
mm	kW	rpm	mm	0°	120	105	180x70	80	kg
HM 350x32x3,4	1,5/2,2	1700/3400	180	+45°	120	100	135x60	55	285
				-45°	110	95	135x60	55	



MERXMALE:

- Desplay mit 16 Zeichen x 2 Zeilen für die Arreige der lögerden technischen Parameter: « Aszahl der Steine für der Arreige der Steine für der Arreige der Jahreige der über 100 Dagnesisten Ausgemanter 4 Ausgemanter von der Abgeleinstellungen und Warrungen.

- Annage und Girtungen, der Allem - und Feblermeldungen mit der Möglichket, die erstanderen Vorläte auswagen.

- Niederspannungschaftlatef Membransstatur aus Polysten mit menngelsten met und seine Steine der Feile erfolgen der Steine der Steine der Feile erfolgen der Steine der Feile erfolgen der Steine der Steine

können. - Einstellbare mechanische Anschläge für die schnelle Positionierung des Kopfes in den Winkelstellungen bei -45°, 0°und +45°.