

MEP - Halbautomat TIGER 352 SX EVO (1125-8164028)



Control type
NC

Machine no.
1125-8164028

Make
MEP - Halbautomat

Location
Ahaus

Equipment / Description:

- NC electro-pneumatic semi-automatic machine (INDUSTRY)
- * for cuts from 45° right to 60° left
- MEP NC control with soft-touch keyboard
- * with backlit display
- The saw head is guided on preloaded linear guides
- . on a sturdy cast steel column
- The powerful 2-stage gearbox was specially designed for cuts
- . in solid material
- A total of 4 blade speeds are available to the user
- for optimal adaptation to the material
- The large bearing-mounted rotary table with internal table clamp
- . and precision stops at 0/45/60° ensures quick adjustment
- . for miter cuts
- Pneumatic vice
- * equipped with screwed-on vice jaws
- * these, with their serration, ensure optimal grip of the workpiece

- Base frame with lockable door, chip drawer, and removable
- . Coolant tank with electric coolant pump
- Chip removal brush
- Adjustable length stop 600 mm
- Detailed operating instructions and maintenance manual
- Circuit diagrams and exploded drawings
- Crane eyes for transport
- * Machine is delivered without a saw blade

Machine attributes

saw blade diameter:	350 x 32 mm
capacity 90 degrees: round:	115 mm
capacity 45 degrees: round:	110 mm
capacity 60 degrees: round:	90.0 mm
capacity 90 degrees: square:	95 x 95 mm
capacity 45 degrees: square:	95 x 95 mm
capacity 60 degrees: square:	90 x 90 mm
capacity 90 degrees: flat:	180 x 95 mm
capacity 45 degrees: flat:	125 x 95 mm
capacity 60 degrees: flat:	90 x 90 mm
0:	15 / 30 / 45 / 90 U/min
Control:	MEP NC
total power requirement:	1.8 / 2.5 kW
weight:	410 kg
range L-W-H:	2050 x 1050 x 1120 mm

Machine images

A = B Wirtz-Maschinen Handelsgesellschaft mbH

TIGER 352 SX EVO

70

											
HSS											
mm	kW	rpm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
380x32,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190	45°	350	110	95	126x95	350	64	410

TIGER 352 SX ewo, halbautomatische Vertikal-Kreissägemaschine, für Schnitte von -45° bis +60°, auf Stahl, für den Einsatz von HSS-Sägeblättern.

- jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entwickelten Steuerungen mit Mikroprozessoren.
- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt: -Scheibtschnitt schließt sich und Motor läuft an -Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab -Sägekopf hebt sich -Scheibtschnitt öffnet sich.

-ZYKLUS DOWN/UP im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN des Sägekopfs und die Rotation des Sägekopfs bei Schrittschneide zu stoppen indem der Scheibtschnitt geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Scheibtschnitt öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

MERKMALE:

- Niederspannungsschalttafel: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeltemten und herausgehobenen Druckstellen und Betätigungskontrollorganen.
- Display mit 16 Zeichen x 2 Zeilen für die Anzeige der folgenden technischen Parameter: • Anzahl der ausgeführten Schritte • Schnittzeit • Ampereverbraucher • Anzeige der über 100 Diagnoser Meldungen und Warnungen.
- Anzeige und Entladung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Fehler anzuzeigen.
- Halblauf des Sägekopfs direkt vom Schaltplatz aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Doppelter Zahnradserien für eine hohe Sägetechnik.
- Rotation des Sägekopfs mit 4 Drehstufen (15/30/45/90 U/min - optional 30/60/90/180 U/min).
- Der Sägekopf gleitet auf Kugellagern/Linear-Gleitführungen.
- Koaxialmischer mit Bypass-Ventil für das schnelle Annähern und potentiometrischer linearer Umwandler für das Ermitteln der Position des Kopfes.

- Drehtisch mit mittlerem Zapfen und Axiallager für eine präzise Durchführung der eingestellten Gebrühschnitte.
- Pneumatische Vertikalschraubstock.
- Unterstell mit Splänischablage und ausziehbarer Kühltümpelhalter.
- Elektrische Kühltümpelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägeblatts.
- Salzer-Zumors-System.
- HSS-Sägeblatt 352SX2,5 für Voll- und Profilsägen.
- Einstellbare Präzisionsschläge mit Millimeterkala und Maßgremien Anschlag, um Schnitt gleicher Länge auszuführen.
- Vorbereitung für die Einbau des Minimalmengenmesssystems für das Sägeblatt (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen seriellen Schmierung mit Emulsionss.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.