

MEP SHARK 282 CCS (1125-8170051)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1125-8170051

Make
MEP

Location
48683 Ahaus

Equipment:


- robust electro-hydraulic band saw (INDUSTRY)
- large bearing-mounted rotary table
- * for miter cuts from 45° right to 60° left
- automatic saw bow lowering
- * with continuously adjustable feed
- * limit switch at the end of the cut
- manual cutting function selectable
- saw band guide made of hard metal plates
- 1x saw band
- 1x angle stop
- moving chip removal brush
- control panel - front right
- hydraulic pressure box for saw band tension
- * with analogue pressure display (manometer)
- machine base frame with forklift pockets
- coolant system
- operating instructions in German

Machine attributes


cutting diameter:	250 mm
capacity 90 degrees: flat:	280 x 220 mm
capacity 90 degrees: square:	220 x 220 mm
capacity 45 degrees: round:	230 mm
capacity 45 degrees: flat:	220 x 200 mm
capacity 45 degrees: square:	200 x 200 mm
capacity 60 degrees: flat:	140 x 100 mm
capacity 60 degrees: square:	100 x 100 mm
capacity 60 degrees: round:	110 mm
vice:	285 mm
turning speed range::	36/72 m/min
saw band length:	2.950 x 27 x 0,9 mm
total power requirement:	1,5/1,8 kW
weight of the machine ca.:	440 kg.
dimensions of the machine ca.:	1620 x 1360 mm

Machine images

B.A. S Werkzeugmaschinen Handel GmbH




ZUBEHÖRE - SEITE 47 - 8" 02-03-04-09-12-20-34-57-72-80



SHARK
282 CCS/MA

SHARK 282 CCS (Cut control System)
Bandagiermaschine für Schnitte von 45° bis +85°
Funktionierendes Nachfahren des Materials
vergessen hat und den Schraubstock
geschlossenen hat und der Schraubstock
dann gesteuert. Die Ablenkung erfolgt durch
das Gegenstück, wird durch eine Feder
ausgelenkt und durch einen hydraulischen
Bremsestopper
reguliert. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird
die Flapen von Hand bis zu der notwendigen
Position für die Zuführung des Materials
hochgeführt.
In der Ausführung gegenwärtiger
Schraubstock, erfolgt die Flapen Schraub-
stock und zu einer minimalen Bräutigam Verlei.
(als System mit Produktanwendung)
MANUAL (Seite 282)



SHARK 282 CCS
SHARK 282 CCS/MA
SHARK 282 CCS/MA

100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600	3650	3700	3750	3800	3850	3900	3950	4000	4050	4100	4150	4200	4250	4300	4350	4400	4450	4500	4550	4600	4650	4700	4750	4800	4850	4900	4950	5000	5050	5100	5150	5200	5250	5300	5350	5400	5450	5500	5550	5600	5650	5700	5750	5800	5850	5900	5950	6000	6050	6100	6150	6200	6250	6300	6350	6400	6450	6500	6550	6600	6650	6700	6750	6800	6850	6900	6950	7000	7050	7100	7150	7200	7250	7300	7350	7400	7450	7500	7550	7600	7650	7700	7750	7800	7850	7900	7950	8000	8050	8100	8150	8200	8250	8300	8350	8400	8450	8500	8550	8600	8650	8700	8750	8800	8850	8900	8950	9000	9050	9100	9150	9200	9250	9300	9350	9400	9450	9500	9550	9600	9650	9700	9750	9800	9850	9900	9950	10000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------