

MEP SHARK 332-1 CCS (1125-8170057)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1125-8170057

Make
MEP

Location
Ahaus

Equipment:

- robust electro-hydraulic band saw (INDUSTRY)
- large bearing-mounted rotary table
- * for miter cuts from 45° right to 60° left
- automatic saw bow lowering
- * with continuously adjustable feed
- * limit switch at the end of the cut
- manual cutting function selectable
- saw band guide made of hard metal plates
- 1x saw band
- 1x angle stop
- moving chip removal brush
- control panel - front right
- hydraulic pressure box for saw band tension
- * with analogue pressure display (manometer)
- machine base frame with forklift pockets
- coolant system
- operating instructions in German

Machine attributes

cutting diameter:	300 mm
capacity 90 degrees: flat:	330 x 260 mm
capacity 90 degrees: square:	260 x 260 mm
capacity 45 degrees: flat:	270 x 200 mm
capacity 45 degrees: round:	250 mm
capacity 45 degrees: square:	250 x 250 mm
capacity 60 degrees: flat:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: square:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: round:	180 mm
turning speed range:.	40 / 80 m/min
saw band length:	3650 x 27 x 0,9 mm
weight of the machine ca.:	640 kg

Machine images

B.A. & W. Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

NEUWALD:

- Elektrische Anlage (getrennschaltete Kabelverteilung, Stand-By-Sicherheitsabschalter) vorgesehen mit Kurzschlussschutz, Brandschutz, Not-Aus-Vorrichtung, Thermoschutz, Überspannungsschutz, Phasensicherheitschutz, Niederspannungsschutz 24 Volt.
- 400 mm großer Handlauf auf Rollenlager mit vorgespannter Drucklager und auswechselbarem Materialaufleger aus Stahl.
- Handbediente Bandgeschwindigkeit mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischen Umrechner.
- Manueller Schraubstock mit Schnellverstellung.
- Untergestell mit Kälteboxen und Schneemaschine.
- Elektrische Kühleinheiten zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Spindelvorrichtung zur Feinregung des Sägebandes.
- Erzielbare Längsschnitzung mit Millimetermaß, Nachsägezeit um Schritte gleicher Länge ausführen.
- Die Maschine ist für den Subwegtransport vorgesehen.
- In Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.

ZUBEHÖR - SEITE 47 - N° 02-03-04-12-20-24-57-65-72-80

SHARK 320-100

Modell	Leistung (kW)	Umspannung (mm)	Bandlänge (mm)	Bandbreite (mm)	Banddicke (mm)	Max. Schnitttiefe (mm)	Max. Schnittbreite (mm)	Max. Schnittlänge (mm)	Max. Schnittgewicht (kg)
SHARK 320-100	10,0	400	3650	27	0,9	330	260	3300	100