Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

RAS 64.12 (1125-9355242)



Control type
konventionell

Machine no.
1125-9355242

Make
RAS

Location
48683 Ahaus

Features:

- Simple electric motor-driven swivel bending machine
- Manual angle adjustment

* via electric potentiometer

- 1x bending tool set
- Manual lower jaw adjustment .. 30.0 mm
- Emergency stop button on the front
- 1x freely movable dual foot switch
- User manual (PDF)

Machine attributes

sheet width:	1280 mm
plate thickness:	3.5 mm
bending angle max.:	180 °
stroke of upper beam:	200 mm
Swing beam adjustment:	30.0 mm
Bending time for 90°:	5.5 sek
Control:	konv.
voltage:	380 V
total power requirement:	2.0 kW
weight:	1180 kg
range L-W-H:	1930 x 1750 x 1175 mm

Machine images





HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

Maschinen

www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de













Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

