



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: WDI Westfälische Drahtindustrie GmbH
Westfälische Drahtindustrie GmbH Werk Rothenburg
Wilhelmstr. 7 Friedensstr. 21
59067 Hamm (Westf.) 06193 Wettin-Löbejün OT Rothenburg

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.070.07
Markenbezeichnung:	Hoesch Weko 2 Hoesch Weko 2 B Hoesch Weko 2 H	Geltungsdauer:	30.06.2025
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 42 2 C1 3Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 42 5 M21 3Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 -
C1, M1, M2, M3:
M21: 2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: 135

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Stromart und Polung: = (+)

Durchmesserbereich: 0,8 - 1,6 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: B: verbronzte Oberfläche. H: hellblanke Oberfläche.
nachgewiesene Kerbschlagarbeit von 27J bei -50°C

Kirchmöser, den 14.06.2022


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3