



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** WDI Westfälische Drahtindustrie GmbH  
Westfälische Drahtindustrie GmbH Werk Rothenburg  
Wilhelmstr. 7 Friedensstr. 21  
59067 Hamm (Westf.) 06193 Wettin-Löbejün OT Rothenburg

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.070.07
<b>Markenbezeichnung:</b>	Hoesch Weko 2 Hoesch Weko 2 B Hoesch Weko 2 H	<b>Geltungsdauer:</b>	30.06.2025
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14341-A-G 42 2 C1 3Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 42 5 M21 3Si1		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - <u>C1, M1, M2, M3:</u> M21: 2.1 ( $R_{eH} \leq 420$ MPa)
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	135
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	0,8 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	B: verbronzte Oberfläche. H: hellblanke Oberfläche. nachgewiesene Kerbschlagarbeit von 27J bei -50°C

Kirchmöser, den 14.06.2022

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3