



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: WDI
Westfälische Drahtindustrie GmbH
Wilhelmstr. 7
59067 Hamm (Westf)

Westfälische Drahtindustrie GmbH
Werk Rothenburg
Friedensstr. 21
06193 Wettin-Löbejün OT Rothenburg

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.070.05
Markenbezeichnung:	Hoesch Weko 4 Hoesch Weko 4 B Hoesch Weko 4 H	Geltungsdauer:	30.06.2022
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 46 4 C1 4Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 46 5 M21 4Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - C1:
1.2 -40°C nur in der Schweißposition PA
Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M1, M2, M3:
2.1 (ReH ≤ 460 MPa)

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: 135

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Stromart und Polung: = (+)

Durchmesserbereich: 0,8 - 1,6 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: B: verbronzte Oberfläche. H: hellblanke Oberfläche.

Kirchmöser, den 27.06.2019


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.