



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** WDI  
Westfälische Drahtindustrie GmbH  
Wilhelmstr. 7  
59067 Hamm (Westf)

Westfälische Drahtindustrie GmbH  
Werk Rothenburg  
Friedensstr. 21  
06193 Wettin-Löbejün OT Rothenburg

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.070.11
<b>Markenbezeichnung:</b>	H0 3 H0 3 B H0 3 H	<b>Geltungsdauer:</b>	30.06.2025
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14341-A-G 46 4 C1 4Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 46 5 M21 4Si1		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

**Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:** Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:  
1.2 -40°C nur in der Schweißposition PA  
Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M1, M2, M3:  
2.1 (ReH ≤ 460 MPa)

**Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:** 135

**Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:** PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

**Stromart und Polung:** = (+)

**Durchmesserbereich:** 0,8 - 1,6 mm

**Bemerkungen/Schweißbedingungen:** B: verbronzte Oberfläche. H: hellblanke Oberfläche.

Kirchmöser, den 14.06.2022

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3