



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: WDI Westfälische Drahtindustrie GmbH Wilhelmstr. 7 59067 Hamm (Westf)	Westfälische Drahtindustrie GmbH Werk Rothenburg Friedensstr. 21 06193 Wettin-Löbejün OT Rothenburg
---	--

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.070.11
Markenbezeichnung:	H0 3 H0 3 B H0 3 H	Geltungsdauer:	30.06.2022
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 46 4 C1 4Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 46 5 M21 4Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u> 1.2 -40°C nur in der Schweißposition PA <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M1, M2, M3:</u> 2.1 (ReH ≤ 460 MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	B: verbronzte Oberfläche. H: hellblanke Oberfläche.

Kirchmöser, den 27.06.2019


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.