

A + B HU Tap AT-12/II (1125-8101012)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8101012

Hersteller/Fabrikant
A + B

Lagerort
Ahaus

Beschreibung:

Die AT II-Modelle haben einen Radius bis 1600 mm und durch ihre Konstruktion einen flexiblen Arbeitsbereich. Für den professionellen Einsatz. Einfach auf einer Arbeitsplatte zu montieren.

Ausstattung:

- Werkzeugaufnahme mit 6 Schneidhalter
- * M3 20111812 DIN 371 19
- * M4 20111814 DIN 371 19
- * M6 20111816 DIN 371 19
- * M8 20111817 DIN 371 19
- * M10 20111818 DIN 376 19
- * M12 20111820 DIN 376 19
- mit Rutschkupplung
- Regelventil mit Schmierung
- Inklusive Druckluftmotor / Wartungseinheit
- Adapteranschluss Grösse 1

Technische Angaben

Gewindedurchmesser:	12 M max.
Drehzahl:	400 U/min
Gewinde:	M 3 - M 12 M
Arbeitsbereich:	1600 R max.
Arbeitsbereich:	500 Rmin.
Gewicht:	16 kg

Maschinenbilder