

A + B HU Tap AT-20/II (1125-8100031)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8100031

Hersteller/Fabrikant
A + B

Lagerort
Ahaus

Beschreibung:

Die AT Modelle haben einen Radius bis 1900 mm und durch ihre Konstruktion einen flexiblen Arbeitsbereich. Für den professionellen Einsatz.
Einfach auf einer Arbeitsplatte zu montieren.

Ausstattung:

- inklusive 7 Gewindeschneideinsätzen
- ?M3 20111812 DIN 371 19
- ?M6 20111823 DIN 371 31
- ?M8 20111824 DIN 371 31
- ?M10 20111826 DIN 371 31
- ?M12 20111827 DIN 376 31
- ?M16 20111829 DIN 376 31
- ?M20 20111831 DIN 376 31
- Regelventil mit Schmierung
- Inklusive Druckluftmotor
- Adapteranschluss Grösse 2
- Schneidkopf lässt sich um 90° vertikal nach unten schwenken
- Schneidkopf ist drehgelagert, um 360° drehbar

- Bedienungsanleitung in Deutsch

* ohne den Lochtisch lt. Abb.

Technische Angaben

Gewindedurchmesser:	20 M
Drehzahl:	400 U/min
Gewinde:	M 4 - M 20 M
Arbeitsbereich:	1900 Rmax.
Arbeitsbereich:	200 Rmin.

Maschinenbilder

