

ALPMAC B 175-3100 // GREEN ECO (1125-8308163)



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8308163

Hersteller/Fabrikant
ALPMAC

Lagerort
48683 Ahaus

ALPMAC Herstellervideo :

https://www.youtube.com/watch?v=_FxYpAcxIE

https://www.youtube.com/watch?v=YfkX9RwWv_0

ALPMAC Produktvideo Model B :

<https://www.youtube.com/watch?v=ImT1tfy43WE>

weiteres Maschinenvideo :

<https://www.youtube.com/watch?v=Xg1TIKEul1w>

MODELLREIHE B175-3100 - CNC elektro-hydraulische Abkantpresse mit :

* vergrößerter Einbauhöhe

* vergrößertem Zylinderhub

* vergrößerter Ausladung

- ! HERSTELLUNG AUS ZERTIFIZIERTEN QUALITÄTSSTAHL (ST 37-42-52)
- ! HIGH PERFORMANCE HYDRAULIKKOMPONENTEN (HAWE GERMANY)
- ! HOHE LAUFRUHE DURCH WENIGER BETRIEBSDRUCK (50-60 DB)
- ! INDUKTIONSGEHÄRTETE & VERCHROMTE ZYLINDERKOLBEN FÜR DEN DAUEREINSATZ
- ! HINTERANSCHLAGKOMPONENTEN AUS ALUMINIUMGUSS
- ! HINTERANSCHLAG MIT STARKEN ANTRIEBSMOTOR (1.0 KW)
- ! MASCHINENTISCH AUS ROBUSTEN & WIDERSTANDSFÄHIGEN STAHL (C45)

GREEN ECO Technologie : Weniger Verbrauch. Mehr Ruhe. Volle Kontrolle.

- ! Spitzenleistung bei minimalem Energieverbrauch
- ! maximale Power bei minimalen Kosten
- ! Höchstleistung, wenn diese wirklich gebraucht wird
- ! Hauptmotor wird erst durch das Fußpedal aktiviert
- ! keine Energieverschwendung im Standby-Modus
- ! kontrollierter Anlaufprozess

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-58T" Graphik/Touchscreen
- * 2D grafische Programmierung
- * 15" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
- * Biegefolgeberechnung
- * Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
- * USB Schnittstelle
- CNC gesteuerte Achse : Y1 - Y2 - X - R - Bombierung
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag (X Achse)
- * auf Kugelumlaufspindeln
- * Verfahrweg .. max. 750 mm
- * Verfahrgeschwindigkeit X Achse .. 350 mm/s
- * mit 2x manuell verstellbaren Anschlagfinger
- CNC elektro-motorische Höhenverstellung (R Achse)
- * Verfahrweg .. max. 250 mm
- * Verfahrgeschwindigkeit R Achse .. 300 mm/s
- CNC elektro-motorische Tischbombierung
- ROLLERI Rehfuß-Oberwerkzeug "PS 135.85-R08", System "A"
- * inklusive Schnellwechselklemmung
- * inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme

- ROLLERl geteilter Universalmatrizenblock "M 460 R"
- * inklusive 1x Matrizenschuh "C 1050-R"
- Sicherheitseinrichtung hinten : Lichtschränke
- HAWE Hydraulik-Komponenten
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)
- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System
- * einfach und schlüssellos höhenverstellbar
- FIESSLER freibewegliche Doppelfußbedienung
- CE-Zeichen / Konformitätserklärung

Technische Angaben

Druck:	175 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2600 mm
Ständerausladung:	410 mm
Stößelgeschwindigkeit:	160 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	10.0 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	120 mm/sec
Arbeitshub:	265 mm
Einbauhöhe:	480 mm
Tischhöhe:	900 mm
Tischbreite:	90.0 mm
Ölinhalt:	230 ltr.
Betriebsspannung:	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf:	18.5 kW
Gewicht:	10500 kg
Abmessung L-B-H:	4100 x 2000 x 2820 mm

Maschinenbilder





