

## ALPMAC B 220-4100 // GREEN ECO (1125-8308164)



**Steuerungsart**  
CNC

**Maschinennr.**  
1125-8308164

**Hersteller/Fabrikant**  
ALPMAC

**Lagerort**  
49779 Niederlangen

ALPMAC Herstellervideo :

[https://www.youtube.com/watch?v=\\_FxYpAcxIE](https://www.youtube.com/watch?v=_FxYpAcxIE)

[https://www.youtube.com/watch?v=YfkX9RwWv\\_0](https://www.youtube.com/watch?v=YfkX9RwWv_0)

ALPMAC Produktvideo Model B :

<https://www.youtube.com/watch?v=ImT1tfy43WE>

MODELLREIHE B220-4100 - CNC elektro-hydraulische Abkantpresse mit :

- \* vergrößerter Einbauhöhe
- \* vergrößertem Zylinderhub
- \* vergrößerter Ausladung

! HERSTELLUNG AUS ZERTIFIZIERTEN QUALITÄTSSTAHL (ST 37-42-52)

! HIGH PERFORMANCE HYDRAULIKKOMPONENTEN (HAWE GERMANY)

- ! HOHE LAUFRUHE DURCH WENIGER BETRIEBSDRUCK (50-60 DB)
- ! INDUKTIONSGEHÄRTETE & VERCHROMTE ZYLINDERKOLBEN FÜR DEN DAUEREINSATZ
- ! HINTERANSCHLAGKOMPONENTEN AUS ALUMINIUMGUSS
- ! HINTERANSCHLAG MIT STARKEN ANTRIEBSMOTOR (1.0 KW)
- ! MASCHINENTISCH AUS ROBUSTEN & WIDERSTANDSFÄHIGEN STAHL (C45)

GREEN ECO Technologie : Weniger Verbrauch. Mehr Ruhe. Volle Kontrolle.

- ! Spitzenleistung bei minimalem Energieverbrauch
- ! maximale Power bei minimalen Kosten
- ! Höchstleistung, wenn diese wirklich gebraucht wird
- ! Hauptmotor wird erst durch das Fußpedal aktiviert
- ! keine Energieverschwendung im Standby-Modus
- ! kontrollierter Anlaufprozess

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- DELEM CNC Steuerung Modell -DA-66T- Graphik/Touchscreen
- \* 2D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
- \* 3D Darstellung in Simulation und Produktion
- \* 17- Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
- \* Biegefolgeberechnung
- \* Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
- \* USB Schnittstelle
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R - Z1 und Z2,
- . sowie CNC-Bombierung
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag (X Achse)
- \* auf Kugelumlaufspindeln
- \* Verfahrweg .. max. 750 mm
- \* Verfahrgeschwindigkeit X Achse .. 350 mm/s
- \* mit 2x CNC gesteuerten Anschlagfinger
- CNC elektro-motorische Höhenverstellung (R Achse)
- \* Verfahrweg .. max. 250 mm
- \* Verfahrgeschwindigkeit R Achse .. 300 mm/s
- CNC elektro-motorische Tischbombierung
- ROLLERI Rehfuß-Oberwerkzeug "PS 135.85-R08", System "A"
- \* inklusive Schnellwechsellklemmung
- \* inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme
- ROLLERI geteilter Universalmatrizenblock "M 460 R"

\* inklusive 1x Matrizenschuh "C 1050-R"

- Sicherheitseinrichtung hinten : Lichtschranke

- HAWE Hydraulik-Komponenten

- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)

- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System

\* einfach und schlüssellos höhenverstellbar

- FIESSLER freibewegliche Doppelfußbedienung

- CE-Zeichen / Konformitätserklärung

## Technische Angaben

|                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| Druck:                   | 220 t                 |
| Abkantlänge:             | 4100 mm               |
| Ständerweite:            | 3600 mm               |
| Ständerausladung:        | 410 mm                |
| Stößelgeschwindigkeit:   | 150 mm/sec            |
| Arbeitsgeschwindigkeit:  | 10.0 mm/sec           |
| Rückzugsgeschwindigkeit: | 140 mm/sec            |
| Arbeitshub:              | 265 mm                |
| Einbauhöhe:              | 480 mm                |
| Tischhöhe:               | 900 mm                |
| Tischbreite:             | 110 mm                |
| Ölinhalt:                | 300 ltr.              |
| Betriebsspannung:        | 400 Volt              |
| Gesamtleistungsbedarf:   | 18.5 kW               |
| Gewicht:                 | 15000 kg              |
| Abmessung L-B-H:         | 5000 x 2400 x 2850 mm |

## Maschinenbilder



