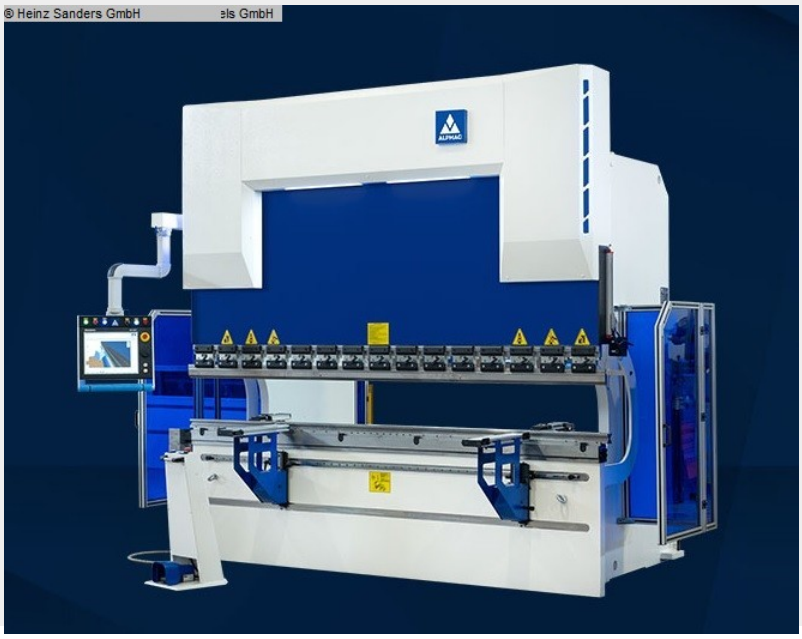
Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

ALPMAC B175-3100 (1125-2300008)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2025 (NEU)

Maschinennr.
1125-2300008

Hersteller/Fabrikant
ALPMAC

Lagerort
D - 49779 Niederlangen

** Vorführ-/Demo Maschine (!!)
** aus unserer Ausstellung (wie NEU)
** mit sehr wenig Betriebsstunden

ALPMAC Herstellervideo :
https://www.youtube.com/watch?v=_FxXyPAcxlE
https://www.youtube.com/watch?v=YfkX9RwWv_0

ALPMAC Produktvideo Model B :
https://www.youtube.com/watch?v=lmT1tfy43WE

MODELLREIHE B175-3100 - CNC elektro-hydraulische Abkantpresse mit :
* vergrößerter Einbauhöhe
* vergrößertem Zylinderhub
* vergrößerter Ausladung

! HERSTELLUNG AUS ZERTIFIZIERTEN QUALITÄTSSTAHL (ST 37-42-52)

! HIGH PERFORMANCE HYDRAULIKKOMPONENTEN (HAWE GERMANY)
! HOHE LAUFRUHE DURCH WENIGER BETRIEBSDRUCK (50-60 DB)
! INDUKTIONSGEHÄRTETE & VERCHROMTE ZYLINDERKOLBEN FÜR DEN DAUEREINSATZ
! HINTERANSCHLAGKOMPONENTEN AUS ALUMINIUMGUSS
! HINTERANSCHLAG MIT STARKEN ANTRIEBSMOTOR (1.0 KW)
! MASCHINENTISCH AUS ROBUSTEN & WIDERSTANDSFÄHIGEN STAHL (C45)

Ausstattung:
- CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-58T" Graphik/Touchscreen
* 2D grafische Programmierung
* 15" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
* Biegefolgeberechnung
* Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
* USB Schnittstelle
- CNC gesteuerte Achse : Y1 - Y2 - X - R - Bombierung
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag (X Achse)
* auf Kugelumlaufspindeln
* Verfahrweg .. max. 750 mm
* Verfahrgeschwindigkeit X Achse .. 350 mm/s
* mit 2x manuell verstellbaren Anschlagfinger
- CNC elektro-motorische Höhenverstellung (R Achse)
* Verfahrweg .. max. 250 mm
* Verfahrgeschwindigkeit R Achse .. 300 mm/s
- CNC elektro-motorische Tischbombierung
- ROLLERI Rehfuß-Oberwerkzeug "PS 135.85-R08", System "A"
* inklusive Schnellwechselklemmung
* inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme
- ROLLERI geteilter Universalmatrizenblock "M 460 R"
* inklusive 1x Matrizenschuh "C 1050-R"
- Sicherheitseinrichtung hinten : Lichtschranke
- HAWE Hydraulik-Komponenten
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)
- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System
* einfach und schlüsselos höhenverstellbar
- FIESSLER freibewegliche Doppelfußbedienung
- CE-Zeichen / Konformitätserklärung

Technische Angaben

Druck:	175 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2600 mm
Einbauhöhe:	480 mm
Ausladung:	410 mm
Hub:	265 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	10 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	120 mm/sec
Arbeitshöhe:	900 mm
Ölmenge:	230 l
Gesamtleistungsbedarf:	18,5 kW
Maschinengewicht ca.:	10500 kg
Abmessungen:	4100 x 2000 x 2820 mm

Maschinenbilder

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de