Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

ALPMAC CNC B100-2100 // ECO HYBRID (1125-8308170)



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8308170

Hersteller/Fabrikant
ALPMAC

Lagerort
48683 Ahaus

ALPMAC Herstellervideo :
https://www.youtube.com/watch?v=_FxXyPAcxlE
https://www.youtube.com/watch?v=YfkX9RwWv_0

ALPMAC Produktvideo Model B :
https://www.youtube.com/watch?v=lmT1tfy43WE

weiteres Maschinenvideo :
https://www.youtube.com/watch?v=Xg1TlKEuI1w

MODELLREIHE B100-2100 - CNC elektro-hydraulische Abkantpresse mit :
* vergrößerter Einbauhöhe
* vergrößertem Zylinderhub
* vergrößerter Ausladung

! HERSTELLUNG AUS ZERTIFIZIERTEN QUALITÄTSSTAHL (ST 37-42-52)
! HIGH PERFORMANCE HYDRAULIKKOMPONENTEN (HAWE GERMANY)
! HOHE LAUFRUHE DURCH WENIGER BETRIEBSDRUCK (50-60 DB)
! INDUKTIONSGEHÄRTETE & VERCHROMTE ZYLINDERKOLBEN FÜR DEN DAUEREINSATZ
! HINTERANSCHLAGKOMPONENTEN AUS ALUMINIUMGUSS
! HINTERANSCHLAG MIT STARKEN ANTRIEBSMOTOR (1.0 KW)
! MASCHINENTISCH AUS ROBUSTEN & WIDERSTANDSFÄHIGEN STAHL (C45)

ECO HYBRID Technologie : Weniger Verbrauch. Mehr Ruhe. Volle Kontrolle.
! Spitzenleistung bei minimalem Energieverbrauch
! maximale Power bei minimalen Kosten
! Höchstleistung, wenn diese wirklich gebraucht wird
! Hauptmotor wird erst durch das Fußpedal aktiviert
! keine Energieverschwendung im Standby-Modus
! kontrollierter Anlaufprozess

Ausstattung:
- CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-58T" Graphik/Touchscreen
* 2D grafische Programmierung
* 15" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
* Biegefolgeberechnung
* Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
* USB Schnittstelle
- CNC gesteuerte Achse : Y1 - Y2 - X - R - Bombierung
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag (X Achse)
* auf Kugelumlaufspindeln
* Verfahrweg .. max. 750 mm
* Verfahrgeschwindigkeit X Achse .. 500-600 mm/s
* mit 2x manuell verstellbaren Anschlagfinger
- CNC elektro-motorische Höhenverstellung (R Achse)
* Verfahrweg .. max. 250 mm
* Verfahrgeschwindigkeit R Achse .. 200 mm/s
- CNC elektro-motorische Tischbombierung
- ROLLERI Rehfuß-Oberwerkzeug "PS 135.85-R08", System "A"
* inklusive Schnellwechselklemmung
* inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme

- ROLLERI geteilter Universalmatrizenblock "M 460 R"
* inklusive 1x Matrizenschuh "C 1050-R"
- Sicherheitseinrichtung hinten : Lichtschranke
- HAWE Hydraulik-Komponenten
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FMSC)
- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System
* einfach und schlüsselos höhenverstellbar
- FIESSLER freibewegliche Doppelfußbedienung
- CE-Zeichen / Konformitätserklärung

* Bilder zeigen die gleiche Modellreihe
. in der Ausführung B175-3100

Technische Angaben

Druck:	100 t
Abkantlänge:	2100 mm
Ständerweite:	1600 mm
Arbeitshub:	265 mm
Einbauhöhe:	480 mm
Ständerausladung:	410 mm
Stößelgeschwindigkeit:	200 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	10.0 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	200 mm/sec
Tischhöhe:	900 mm
Tischbreite:	90.0 mm
Ölinhalt:	100 ltr.
Betriebsspannung:	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf:	8.7 kW
Gewicht:	5800 kg
Abmessung L-B-H:	3550 x 2250 x 2680 mm

Maschinenbilder





HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

Maschinen

www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de









