Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

ALPMAC CNC C320-4100 // ECO HYBRID (1125-8308176)

© Heinz Sanders GmbH



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8308176

Hersteller/Fabrikant
ALPMAC

Lagerort
48683 Ahaus

Die CNC "C" Serie von ALPMAC ist eine leistungsstarke CNC-Abkantpresse, die sich durch hohe Präzision, vielseitige Einsatzmöglichkeiten und effiziente Arbeitsabläufe auszeichnet. Je nach Ausführung stehen Abkantlängen zwischen 1.270 mm und 6.000 mm sowie Presskräfte von 40 bis 1.500 Tonnen zur Verfügung. Damit lässt sich die Maschine optimal auf unterschiedliche Produktionsanforderungen abstimmen. Für die Bearbeitung besonders langer Werkstücke besteht zudem die Möglichkeit, mehrere Maschinen zu einer Tandemlösung zu kombinieren. Das stabile Maschinenkonzept und die moderne CNC-Technologie bilden die Grundlage für einen zuverlässigen Betrieb und eine dauerhaft hohe Bearbeitungsqualität. Ergänzend dazu stehen verschiedene Ausstattungsvarianten und optionale Erweiterungen zur Verfügung, mit denen sich die Anlage an individuelle Fertigungsprozesse anpassen lässt. Die Bedienung erfolgt über die grafische CNC-Steuerung DELEM DA, die mit einer intuitiven Touchscreen-Oberfläche und integrierten Sicherheitsfunktionen ausgestattet ist. Der Bedienbildschirm befindet sich an einem Schwenkarm auf der linken Maschinenseite und ermöglicht eine komfortable Steuerung der Arbeitsabläufe.

Das Auslösen der Biegebewegung erfolgt über einen Fußschalter. Für zusätzlichen Schutz während des Betriebs sorgen ein Sicherheitslasersystem im vorderen Arbeitsbereich sowie eine Lichtschranke an der Maschinenrückseite. Ein weiterer Vorteil ist die automatische Berechnung wichtiger Prozessparameter durch die CNC-Steuerung. Dazu gehören unter anderem die erforderliche Presskraft, die zulässige Biegetoleranz, die Einstellung der Bombierung, die Prägekraft sowie die Sicherheitsbereiche der eingesetzten Werkzeuge. Dadurch werden die Einrichtung der Maschine erleichtert und präzise, reproduzierbare Biegeergebnisse unterstützt.

! HERSTELLUNG AUS ZERTIFIZIERTEN QUALITÄTSSTAHL (ST 37-42-52)
! HIGH PERFORMANCE HYDRAULIKKOMPONENTEN (HAWE GERMANY)
! HOHE LAUFRUHE DURCH WENIGER BETRIEBSDRUCK (50-60 DB)
! INDUKTIONSGEHÄRTETE & VERCHROMTE ZYLINDERKOLBEN FÜR DEN DAUEREINSATZ
! HINTERANSCHLAGKOMPONENTEN AUS ALUMINIUMGUSS
! HINTERANSCHLAG MIT STARKEN ANTRIEBSMOTOR (1.0 KW)
! MASCHINENTISCH AUS ROBUSTEN & WIDERSTANDSFÄHIGEN STAHL (C45)

HYBRID Technologie : Weniger Verbrauch. Mehr Ruhe. Volle Kontrolle.
! Spitzenleistung bei minimalem Energieverbrauch
! maximale Power bei minimalen Kosten
! Höchstleistung, wenn diese wirklich gebraucht wird
! Hauptmotor wird erst durch das Fußpedal aktiviert
! keine Energieverschwendung im Standby-Modus
! kontrollierter Anlaufprozess

CNC "C" SERIE elektro-hydraulische Abkantpresse mit :
* vergrößerter Einbauhöhe
* vergrößertem Zylinderhub
* vergrößerter Ausladung
* Long Type "Full Machine Cover"

Ausstattung:
- DELEM CNC Steuerung Modell -DA-66S- Graphik/Touchscreen
* 2D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
* 3D Darstellung in Simulation und Produktion

* 17- Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
* Biegefolgeberechnung
* Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
* USB Schnittstelle
* schwenkbare Touchscreen Steuerungseinheit, vorne links
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R - Z1 und Z2, sowie CNC-Bombierung
- CNC elektro-motorischer gesteuerter Hinteranschlag
* Verfahrweg : X Achse .. 750 mm // R Achse .. 250 mm
* Verfahrgeschwindigkeit : X Achse .. 500-600 mm/s // R Achse .. 200 mm/s
* auf Kugelumlaufspindeln
* CNC gesteuerte elektro-motorische Anschlagfinger Z1 + Z2
- geteiltes Rehfuß-Oberwerkzeug : ROLLERI 135.85.R08, "System A"
* inklusive Schnellwechselklemmung
* inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme
- geteilte 4-V Universalmatrize (60x60 mm)
- Sicherheitseinrichtung hinten : Lichtschranke
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulik-Komponenten
- SIEMENS Elektro-Komponenten
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FMSC)
- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System (HIWIN Gleitlager)
- 1x freibewegliche Doppelfußbedienung
- CE-Zeichen / Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung inkl. Schalt- & Hydraulikplan

* Bild zeigt eine ca. baugleiche Maschine

Technische Angaben

Druck:	320 t
Abkantlänge:	4100 mm
Ständerweite:	3600 mm
Arbeitshub:	310 mm
Einbauhöhe:	525 mm
Ständerausladung:	510 mm
Stößelgeschwindigkeit:	150 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	10.0 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	150 mm/sec
Tischhöhe:	970 mm
Ölinhalt:	190 ltr.
Betriebsspannung:	400 Volt
Gewicht:	19700 kg
Abmessung L-B-H:	5150 x 2450 x 3150 mm

Maschinenbilder