Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

ALPMAC CNC V13 - 3100 (1125-8328173)

Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8328173

Hersteller/Fabrikant
ALPMAC

Lagerort
48683 Ahaus

Mit der hydraulischen Tafelscheren-Baureihe "V" bietet ALPMAC leistungsstarke und langlebige Maschinen für die präzise und wirtschaftliche Blechbearbeitung. Dank ihrer kompakten Bauweise und vielseitigen Einsatzmöglichkeiten eignet sich die Maschine ideal für den täglichen Einsatz und trägt zur Steigerung der Produktivität bei. Die hydraulische Tafelschere "V" ermöglicht schnelle, exakte und kosteneffiziente Schneidvorgänge. Hydraulische Niederhalter sorgen für eine sichere Fixierung des Materials, während der mit Kugelrollen ausgestattete Auflagetisch das Handling der Blechtafeln erleichtert und ein ergonomisches Arbeiten unterstützt. Über die integrierte CNC-Steuerung lassen sich unterschiedliche Blechmaterialien aus einer hinterlegten Materialdatenbank auswählen. Nach Eingabe der Materialart und Blechstärke werden Schnittspalt und Schnittwinkel automatisch elektrohydraulisch angepasst. Bei Bedarf können diese Parameter auch manuell verändert werden.Der motorisierte Hinteranschlag lässt sich komfortabel über den Touchscreen positionieren. Zusätzlich können die Rückzugsfunktion sowie weitere Einstellungen direkt über die Steuerung vorgenommen werden. Für wiederkehrende Arbeitsabläufe steht außerdem ein Programmspeicher zur Verfügung, in dem Schneidprogramme und entsprechende Schnittfolgen hinterlegt und jederzeit abgerufen werden können.

---
robuste elektro-hydraulische CNC Blechtafelschere "Kulissengeführt"
* inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung
* inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittspaltverstellung
* inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittwinkelverstellung
---

Ausstattung:
- CNC elektro-hydraulische Tafelschere "kulissengeführt"
- inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell "CybTouch 8"
- einige Funktionen der CNC Steuerung :
* Hinteranschlagvorwahl - X Achse
* Schnittspaltverstellung
* Stückzahl
* Schnittlängenbegrenzung
* Materialvorwahl, inklusive Blechstärke
* Schnittlinienbeleuchtung (Schneiden auf Anriß) .. und viele mehr
- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 5.0 - 1.000 mm (X Achse)
* auf Kugelumlaufspindeln
* automatisch hochklappbar bei maximalen Verfahrweg, für längere Zuschnitte
* inklusive Rückzugsfunktion wählbar ("Swing-Away-Funktion")
* Positioniergenauigkeit 0,1 mm
* ca. Verfahr-Geschwindigkeit 80 mm/sek.
- 1x Seitenanschlag, mit T-Nut und mm-Skala
- 2x vordere Auflegearme, mit T-Nut und mm-Skala
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
* Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtvorhang hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- freibeweglicher Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung + Schaltplan + Hydraulikplan

* Bild zeigt eine ca. baugleiche Maschine

Technische Angaben

Blechbreite:	3050 mm
Blechstärke:	13.0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	8.0 mm
Niederhalter:	16 Stück
Hubzahl:	9 - 17 Hub/min
Schnittwinkel:	0.5 - 2.5 °
Ausladung:	150 mm
Tischhöhe:	830 mm
Ölinhalt:	250 ltr.
Maschinengewicht ca,:	11.000 kg
Abmessung L-B-H:	4150 x 2100 x 2450 mm

Maschinenbilder