

## ALZMETALL AB 34 iTRONIC (1125-2100018)



**Steuerungsart**  
 konventionell

**Baujahr**  
 NEU

**Maschinennr.**  
 1125-2100018

**Hersteller/Fabrikant**  
 ALZMETALL

**Lagerort**  
 49779 Niederlangen

7? TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion:

- \* Manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl-Sollwert
- \* Drehzahlanzeige-Istwert
- \* Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme
- \* Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- \* Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display
- \* Serviceinformationen
- \* Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Ausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- \* für das Gewindeschneiden mit Anschlag
- \* max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)
- \* Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag
- \* im TFT - LCD-Display (3 Werkzeuge).
- Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
- Elektromagnetische Vorschubkupplung

- \* mit Überlastsicherung und elektrischer
- \* Komfort-Griffkreuzschaltung
- \* Vorschübe wählbar 0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt
- Schutzart IP 54
- Lackierung: DD-Strukturlack signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

inklusive Sonderzubehör :

- 12. LED-Maschinenleuchte
- 24. Kühlmittelanlage A\* im Maschinenfuß

## Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	34,0 mm
Ausladung:	300 mm
Bohrhub:	160 mm
Morsekegel:	4 MK
Tisch::	615 x 430 mm
Drehzahl:	100 - 1.800 U/min
Motorleistung:	1,4 / 2,2 kW
Säulendurchmesser:	145 mm
Gewinde:	M24 ST60
Gewinde:	M30 GG20
Vorschub:	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Gewicht:	470 kg
Maschinenhöhe:	1865 mm

## Maschinenbilder



