Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

ALZMETALL AB 34 SV (1125-8100320)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8100320

Hersteller/Fabrikant
ALZMETALL

Lagerort
Herstellerwerk

Ausstattung:
- Elektromagnetische Vorschubkupplung
- mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
- Hauptschalter abschließbar
- Motorschutzschalter
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS, in der Frontplatte
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Drehzahlanzeige digital
- Schutzart IP 54
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Motor-Isolationsklasse "F" (155 Grad)
- Bedienungsanleitung in Deutsch

inklusive Sonderausstattung:
- LED-Maschinenleuchte Pos. 12.
- Gewindeschneideinrichtung Pos. 20.0
  (Gewindeschneiden mit Anschlag)
- Kühlmitteleinrichtung "A" Pos. 24.
  (Kühlmittelgrundplatte, komplett)

- digitale Bohrtiefenanzeige Pos. 37.1
  (5-stellige LED Anzeige)

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	40.0 mm
Bohrleistung in Guss:	50.0 mm
Ausladung:	300 mm
Bohrhub:	160 mm
Morsekegel:	4 MK
Tisch::	615 x 430 mm
Gewindeschneiden:	24 in ST M
Gewindeschneiden:	30 in GG M
Drehzahl:	100 - 1.800 U/min
Vorschub:	0.1-0.2-0.3-0.4 mm/U
Abstand Spindel / Tisch:	147 / 688 mm
Gesamtleistungsbedarf:	0.6 / 1.8 kW
Gewicht:	470 kg
Maschinenhöhe:	1865 m

Maschinenbilder