Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

ALZMETALL AB 50 SV (1125-810039)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-810039

Hersteller/Fabrikant
ALZMETALL

Lagerort
Herstellerwerk

Ausstattung :
- automatischer Vorschub mit elektromagn. Vorschubkupplung
- 4 Vorschubstufen 0,15 / 02, - 0,3 - 0,36 mm/U
- stufenlose Drehzahleinstellung
- digitale Drehzahlanzeige
- Vorschub Überlastsicherung
- Spindelschutz mit elektr. Absicherung
- digitale Drehzahlanzeige
- bearbeitete Grundplatte

inklusive Sonderausstattung:
- Kühlmitteleinrichtung im Fuß montiert Pos. 24.
- Gewindeschneideinrichtung Pos. 20.0
- LED-Maschinenleuchte Pos. 12.

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	60.0 mm
Gewindeschneiden:	M 42
Ausladung:	350 mm
Bohrhub:	200 mm
Drehzahl:	60 - 1530 U/min
Tisch::	720 x 510 mm
Bohrspindel-Morsekegel:	4 Kurzspindel MK
Säulendurchmesser:	200 mm
Vorschub:	0.15-0.2-0.3-0.36 mm/U
Abstand Spindel / Tisch:	159 / 884 mm
Motorleistung:	3.6 / 4.3 kW
Gewicht:	605 kg
Maschinenhöhe:	1950 mm

Maschinenbilder