



## ALZMETALL ALZSTAR 30 iTRONIC (1125-8100652)



**Steuerungsart**

konventionell

**Maschinennr.**

1125-8100652

**Hersteller/Fabrikant**

ALZMETALL

**Lagerort**

48683 Ahaus

\*\* NEUE ALZMETALL MODELLREIHE \*\*

7? TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion:

- \* Spindeldrehzahl-Sollwert
- \* Drehzahlanzeige-Istwert
- \* Integrierte Bohrtiefenanzeige
- \* mit Touch-Nullpunktübernahme
- \* Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- \* Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display
- \* Serviceinformationen
- \* Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Ausstattung:

- Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt
- Schutzart IP 54
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003 PANTONE 7545c, schwarz

## Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	30.0 mm
Ausladung:	293 mm
Bohrhub:	140 mm
Morsekegel:	3 MK
Tisch::	515 x 360 mm
Drehzahl:	225 - 4300 U/min
Säulendurchmesser:	115 mm
Abstand Spindel / Tisch:	132 / 724 mm
Motorleistung:	1.0 / 1.6 kW
Gewicht:	260 kg
Maschinenhöhe:	1790 mm

## Maschinenbilder



Papenburg  
Heinz Sanders GmbH  
Friederikenstraße 100  
26871 Papenburg  
info@heinz-sanders.de

Niederlangen  
Heinz Sanders GmbH  
Fresenburger Weg 4  
49779 Niederlangen  
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle  
Heinz Sanders GmbH  
Robert-Bosch-Straße 9  
48480 Spelle  
spelle@heinz-sanders.de



**Papenburg**  
Heinz Sanders GmbH  
Friederikenstraße 100  
26871 Papenburg  
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**  
Heinz Sanders GmbH  
Fresenburger Weg 4  
49779 Niederlangen  
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**  
Heinz Sanders GmbH  
Robert-Bosch-Straße 9  
48480 Spelle  
spelle@heinz-sanders.de

