

ALZMETALL AX 3 iTRONIC-V (1125-2100016)



Steuerungsart
 konventionell

Baujahr
 2025

Maschinennr.
 1125-2100016

Hersteller/Fabrikant
 ALZMETALL

Lagerort
 49779 Niederlangen

7? TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion:

- * Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert
- * Drehzahlanzeige-Istwert
- * Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme
- * Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- * Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display
- * Serviceinformationen
- * Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Ausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- * für das Gewindeschneiden mit Anschlag
- * max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)
- * Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag
- * im TFT - LCD-Display (3 Werkzeuge)
- Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
- Vorschubüberlastsicherung

- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt
- Schutzart IP 54
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

inklusive Sonderzubehör :

- 25. Kühlmittelanlage B.

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	40,0 mm
Ausladung:	293 mm
Bohrhub:	120 mm
Morsekegel:	3 MK
Tisch::	514 x 360 mm
Drehzahl:	80 - 1.125 U/min
Motorleistung:	1,0 / 1,6 kW
Säulendurchmesser:	115 mm
Gewinde:	M24 ST60
Gewinde:	M30 GG20
Vorschub:	0,10 + 0,20 mm/U
Gewicht:	270 kg
Maschinenhöhe:	1840 mm

Maschinenbilder

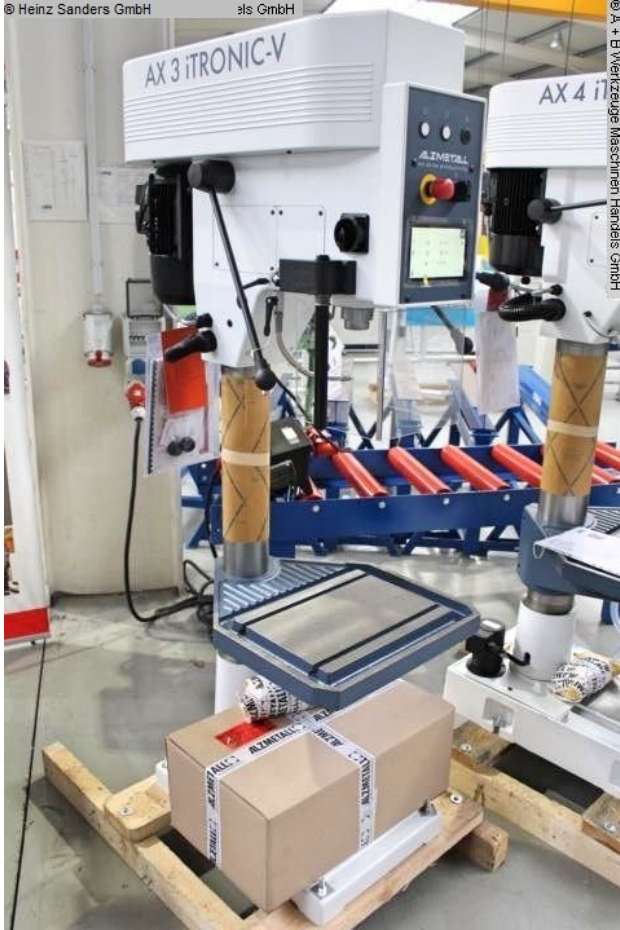




© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© Heinz Sanders GmbH

als GmbH

© A + B Werkzeugmaschinen Handels GmbH