**Papenburg**
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

# BAYKAL HGL 3100 x 6 (1125-3320099)




**Steuerungsart**
CNC

**Baujahr**
2017

**Maschinennr.**
1125-3320099

**Hersteller/Fabrikant**
BAYKAL

**Lagerort**
49779 Niederlangen

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische Schwingschnittschere
- CNC Steuerung Cybelec
* Verfahrweg Hinteranschlag X = 750 mm
* spielfreie Kugelumlaufspindel für Hinteranschlag
* Verfahrgeschwindigkeit 100 mm/sek
- 1x stabiler Seitenanschlag
* mit T-Nut, Flip-Stop und Millimeter-Skala
- 2x vordere, stabile Auflegearme
- elektrische Schnittlängenbegrenzung
* Schnittlängenbegrenzung zur Erhöhung der Hubzahl/min.
- manuelle Schnittspaltverstellung
* zentral zu bedienen am rechten Seitenständer
- vordere Auflagebleche
- vorderer Finger-/Eingreifschutz
- Tipp-Betrieb mit Druckknöpfen am Schaltpult links
- Schutzgitter = Sicherheitseinrichtung hinter der Maschine
- Bedienungsanleitung

## Technische Angaben

| | |
|---|---|
| Blechbreite: | 3060 mm |
| Blechstärke: | 6.0 mm |
| Blechstärke bei Niro-Stahl: | 4.0 mm |
| Ständerweite: | 3100 mm |
| Niederhalter: | 16 Stück |
| Hubzahl: | max. 10 - 15 Hub/min |
| Ölinhalt: | 160 ltr. |
| Schnittwinkel: | 1.6 ° |
| Hinteranschlag - verstellbar: | 6.0 - 750 mm |
| Steuerung: | Cybelec |
| Gesamtleistungsbedarf: | 18.5 kW |
| Gewicht: | 6300 kg |
| Abmessung L-B-H: | 3900 x 2300 x 1630 mm |

## Maschinenbilder






**Papenburg**
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de
















