

BAYKAL HGL 3100 x 8 (1125-9325415)



Steuerungsart
NC

Baujahr
1999

Maschinennr.
1125-9325415

Hersteller/Fabrikant
BAYKAL

Lagerort
48683 Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische Schwingschnittschere
- ELGO Digitalanzeige Modell P9521, für elektrischen Hinteranschlag
- * Verfahrweg Hinteranschlag X = 750 mm
- * spielfreie Kugelumlaufspindel für Hinteranschlag
- * Verfahrgeschwindigkeit 100 mm/sek
- 1x stabiler Seitenanschlag
- * mit T-Nut, Flip-Stop und Millimeter-Skala
- 2x vordere, stabile Auflegearme
- elektrische Schnittlängenbegrenzung
- * Schnittlängenbegrenzung zur Erhöhung der Hubzahl/min.
- manuelle Schnittspaltverstellung
- * zentral zu bedienen am rechten Seitenständer
- vordere Auflagebleche
- vorderer Finger-/Eingreifschutz
- Tipp-Betrieb mit Druckknöpfen am Schaltpult links
- Schutzgitter = Sicherheitseinrichtung hinter der Maschine
- Bedienungsanleitung (PDF)

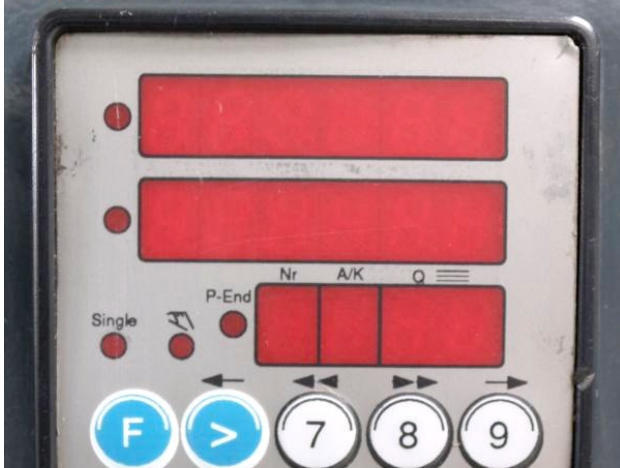
Technische Angaben

Blechbreite:	3060 mm
Blechstärke:	8.0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	6.0 mm
Ständerweite:	3100 mm
Niederhalter:	16 Stück
Hubzahl:	max. 10 - 15 Hub/min
Ölinhalt:	160 ltr.
Schnittwinkel:	1.6 °
Hinteranschlag - verstellbar:	6.0 - 750 mm
Steuerung:	ELGO P9521
Gesamtleistungsbedarf:	18.5 kW
Gewicht:	6300 kg
Abmessung L-B-H:	3900 x 2300 x 1630 mm

Maschinenbilder



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



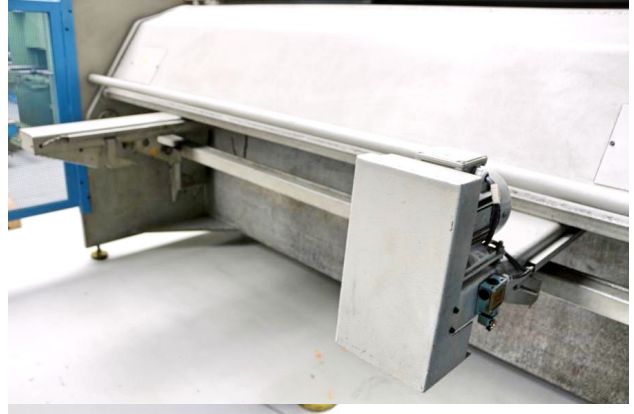
© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

TYPENSCHILD	
Hersteller	BAYKAL Mak. San. Tic. A.Ş. Bursa / Türkei
Maschinenart	Hydraulische Tafelschere
Typ	H 6 L 3100 X 8
Baujahr	08 / 1999
Maschinen Nr.	4006
Schnittleistung (St42) mm	8
Schnittlänge mm	3150
Betriebsspannung V/Hz/Ph	380/50/3
Motor Leistung kW	18,5
Arbeitsdruck bar	200
Hübe pro Minute n/min	8
Gewicht Maschine kg	2300
Lähge mm	3000
Breite mm	2300
Höhe mm	1830