Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

BERG & SCHMID GBS 240 Auto CUT (1125-6142)

Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-6142

Hersteller/Fabrikant
BERG & SCHMID

Lagerort
49779 Niederlangen

hochwertig verarbeitete Metallbandsäge mit 2 Bandgeschwindigkeiten, Gehrung bis 60°, Kühlautomatik u. AutoCut Vorschubsystem - zum Sägen von Vollmaterial und Profilen

Ausführung
* Hochwertig verarbeitete und ausgestattete Metallbandsäge für Sägeschnittein bester Qualität
* Zum Sägen von Vollmaterial und Profilen aus Stahl-, Edelstahl und Aluminium
* Gehrungsschnitte bis 60 Grad Links
* Sägebandgeschwindigkeit in 2 Stufen einstellbar
* Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser und vibrationsarmer Schnitt
* Leichte, übersichtliche Gehrungsverstellung mit Skala
* Schnellspannstock mit Schnellspannhebel für ein einfaches Handling
* Längenanschlag
* Sägebandführung aus Hartmetall
* Elektrische Überwachung von Bandspannung, Bandabriss und Sägebandabdeckung. Säge läuft nur wenn keine Störung der Überwachung vorliegt.

* Ergonomischer Industriehandgriff
* Elektrische Kühlmittelautomatik
* AutoCut-System mit Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket und Endschalter
* Großes Maschinenbett
* Maschinenunterbau in Stahlblechkonstruktion mit Fronttür

AutoCut-System
* Automatische Sägerahmen-Absenkung über den Hydraulikzylinder mit stufenloseinstellbarem Vorschub und Endabschaltung bei Schnittende.
* Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann umschalten auf den normalen Sägevorschub (z.B. zum Anreißen).
* Manueller Betrieb: Der Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder (z.B. zum Ausklinken). Durch den Bremszylinder kann die Säge bei Rückhub in jeder Position positioniert werden.

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	240 mm
Sägebandlänge:	2730 mm
Schnittbreite:	270 mm
Schnittgeschwindigkeit:	37 + 74 m/min
Sägebandabmessungen:	2730 x 27 x 0,90 mm
Schneidleistung bei 90° Rund:	240 mm
Schneidleistung bei 90° Vierkant:	230 mm
Schneidleistung bei 90° Rechteck:	270 x 230 mm
Schneidleistung bei 45° Rund:	210 mm
Schneidleistung bei 45° Vierkant:	200 mm
Schneidleistung bei 45° Rechteck:	200 x 210 mm
Schneidleistung bei 60° rund:	130 mm
Schneidleistung bei 60° Vierkant:	130 mm
Schneidleistung bei 60° Flach:	130 x 160 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,2 kW
Maschinengewicht ca.:	0,3 t
Raumbedarf ca.:	1,6 x 1 x 1,7 m

Maschinenbilder