

BERG & SCHMID GBS 250 Super AutoCut (1125-3170120)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
2015

Maschinennr.
1125-3170120

Hersteller/Fabrikant
BERG & SCHMID

Lagerort
49779 Niederlangen

Beschreibung:

- Gehrungsschnitte links 60° und rechts 45°
- Schnellspannstock in T-Nute verschiebbar für schnellen Positionswechsel
- Hydraulischer Bremszylinder
- Großer Kugelgelagerter Drehtisch für leichte Gehrungsverstellung (langlebig)
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Kühlautomatik
- Abschließbarer Hauptschalter, NOT-Aus separat
- EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit), UVV
- Anzeige Stromaufnahme (Verlauf der Sägebandabnutzung, Werkzeugüberwachung)
- Automatisch mehr Leistung mit dem bewährten Berg & Schmid 3 - Stufen AutoCut-System

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	255 mm
Sägebandlänge:	2765 x 27 x 0,9 mm
Tischhöhe:	950 mm
Schnittgeschwindigkeit:	18 + 36 m/min
Schnittdurchmesser:	255 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	240 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	300 x 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	210 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	190 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	200 x 160 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	135 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	130 x 100 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	rechts 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	rechts 160 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	rechts 180 x 100 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5/1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	350 kg
Raumbedarf ca.:	1700 x 900 x 2000 mm

Maschinenbilder



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH

