Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

BERG & SCHMID - Vollautomat GBS 305 VA-I CNC (1125-8174061)

Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8174061

Hersteller/Fabrikant
BERG & SCHMID - Vollautomat

Lagerort
Ahaus

Ausstattung :
- Gehrung li. 45° automatischer Betrieb
- Gehrung li. 60° halbautomatischer Betrieb (Schnitte ohne Programmierung)
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss
- sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Stoßsicheres und ergonomisches Bedienfeld mit ölfester EPDM Abdeckung
- Top zugänglich zu Säge, Material und Vorschubeinheit
- Sicherheitsabdeckung klappbar
- Vorschub-Feinregulierung
- Halbautom. Schnitt

BERG SCHMID CNC Steuerung :
- Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Material-längen, automatische Verrechnung des Schnittkanals
- für 10 verschiedene Sägeprogramme, mit 99 Unterprogrammen

- für verschiedene Längen und Stückzahlen
  z.B. 1x Schnittprogramm mit diversen Abschnittlängen
- Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation
- Einstellbar für Abschnittslängen von 2 mm bis 9.999 mm, Reststücklänge 170 mm
- Einmalhub - Vorschubschlitten 500 mm

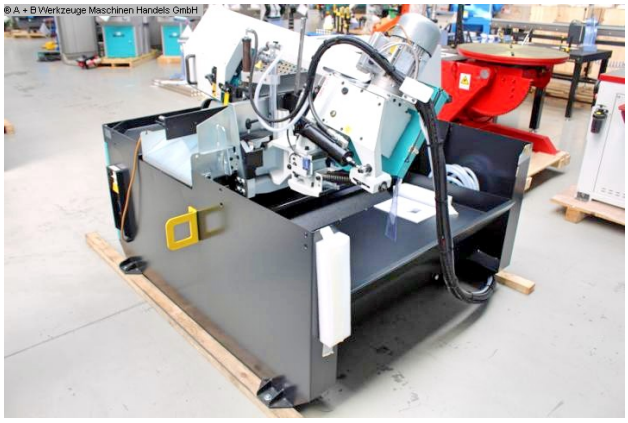
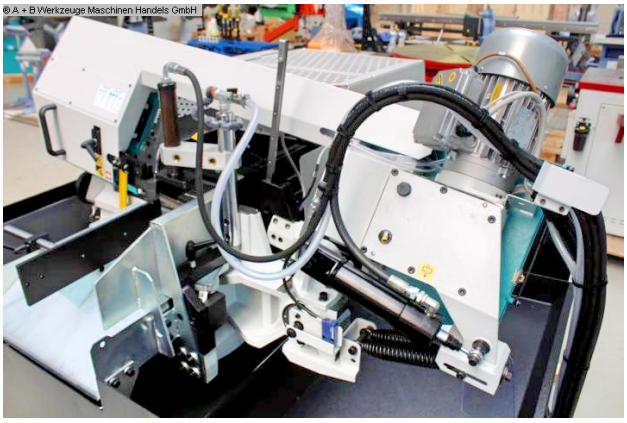
Info vom Hersteller :
Bei Installation dieser Säge im Netz mit
Fehlerstrom-Schutzschalter (FI)sollte
dieser Allstromsensitiv und nicht unter
300 mA ausgeführt sein.

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	305 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	350 x 200 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	230 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	250 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	230 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	155 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	175 mm
Drehzahlbereich::	18 ? 110 m/min
Sägebandabmessungen:	3.375 x 27 x 0,90 mm
Arbeitshöhe:	880 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	840 kg
Raumbedarf ca.:	1.900 x 1.850 x 2000 mm

Maschinenbilder

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de