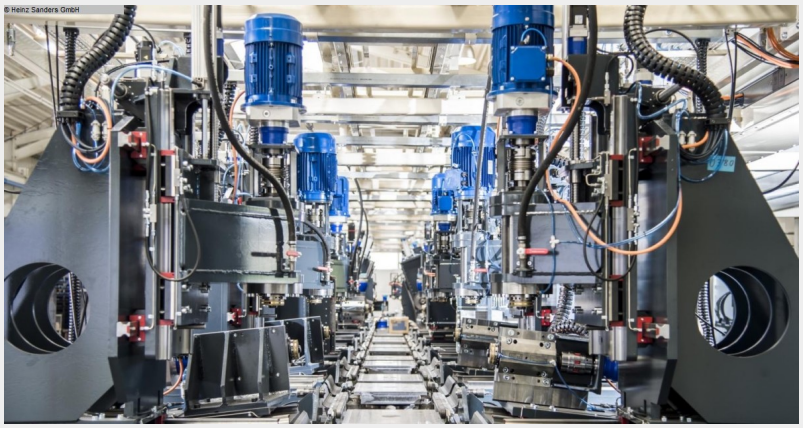
Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

BERGMANN BTL 220-8 (1125-3140035)



Steuerungsart
Sonstige

Baujahr
2017

Maschinennr.
1125-3140035

Hersteller/Fabrikant
BERGMANN

Lagerort
49779 Niederlangen

Transfermaschine BTL ? 220 - 8

Einsatzbereich: Satzweise Fertigung von Fahrwerksbauteilen aus Gusseisen mit Kugelgraphit in einer Spannlage, Herstellung von Großserien bzw. größeren Stückzahlen, aktuelle Taktzeit 56 Sek.

Technische Daten:
Spindelaufnahme: HSK 100, HSK 63
Antriebsleistungen: 1 ? 7,5 kW
Palettengröße: 600x600 mm
Anzahl der Spindeln: 44 Stück
Anzahl der Stationen: 22 Stück, vertikal und horizontal, 2-3 Achsig
Steuerung: Mitsubishi
Gesamtleistungsbedarf: ca. 100 kW
Maschinengewicht: ca. 108,0 t
Abmessungen Maschine: LxBxH: 35000x8000/11000x4400/5600 mm
Abmessungen Schaltschränke, Nr.1-12 : LxBxH: 2400x500x1800 mm
Anlagenaufbau: Anpassbares Baukastensystem

Ausstattung:

- Hydraulikaggregat
- Zentrale Spänetransporteinrichtung
- Bandfilter Hersteller Polo Filtertechnik
- Emulsionsnebelabsaugung
- Rohteilzuführung
- Fertigteilrückführung
- Kühlmittelanlage
- Bedientableau

** Eine Besichtigung bzw. Vorstellung unter Strom ist bis zum 15.12.2023 möglich!

Technische Angaben

Steuerung:	Mitsubishi

Maschinenbilder