

## BERNARDO GB 28 S (1125-8100202)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Steuerungsart**  
konventionell

**Maschinennr.**  
1125-8100202

**Hersteller/Fabrikant**  
BERNARDO

**Lagerort**  
Ahaus

Beschreibung :

- 12 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Motor
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar), schwenkbar von -45° bis +45°
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Einfacher Wechsel des Werkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag, Bohrtiefe mittels Skala ablesbar
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts-Linkslaufeinrichtung

- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Arbeitslicht

## Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	28,0 mm
Gewindeschneiden:	12 M
Bohrhub:	130 mm
Ausladung:	250 mm
Tisch::	375 x 375 mm
Morsekegel:	3 MK
Drehzahl:	75 - 3.200 U/min
Gesamtleistungsbedarf:	1,1 / 1,5 kW
Maschinengewicht ca.:	215 kg.
Abmessung L-B-H:	450 x 600 x 2.020 mm

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

