

BERNARDO GB 30 Vario (1125-8100206)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8100206

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO

Lagerort
Ahaus

Eigenschaften

Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit. Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig.

Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,3 mm/U
Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken.

Garantierte Rundlaufgenauigkeit = 0,02 mm, in der Pinole gemessen
Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit leicht ablesbarer Skala

Lieferumfang:

- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub

- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	32,0 mm
Gewindeschneiden:	22 M
Bohrhub:	125 mm
Ausladung:	280 mm
Morsekegel:	3 MK
Tisch::	450 x 380 mm / 14er Nut
Drehzahl:	70 - 3.500 U/min
Vorschub:	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Säulendurchmesser:	110 mm
Gewicht:	320 kg
Abmessung L-B-H:	500x800x2.100 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,1 / 2,2 kW

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH





© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

