

BERNARDO GB 35 Vario (1125-8100264)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8100264

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum
- Einstellen der gewünschten Schnittgeschw.
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,3 mm/U
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\pm 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit leicht ablesbarer Skala

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer

- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	35,0 mm
Bohrleistung in Guss:	40,0 mm
Ausladung:	320 mm
Gewindeschneiden:	M 24 in Stahl
Morsekegel:	4 MK
Bohrhub:	160 mm
Drehzahl:	65 - 3250 U/min
Tisch::	500 x 420 mm
Ausladung:	320 mm
Gewicht:	375 kg
Abmessung L-B-H:	600 x 870 x 2.170 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH