

BERNARDO GB 50 HS (1125-8104218)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8104218

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO

Lagerort
Ahaus

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 50 HS überzeugt durch ihre große Bohrleistung von 50 mm, die massive Bauweise sowie durch die umfangreiche Grundausstattung. Dadurch ist dieses Modell für den Einsatz in der industriellen Fertigung und der Serienproduktion ideal geeignet.

Eigenschaften

- motorischer Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Massive und vibrationsfreie Bauweise für präzises Arbeiten
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Digitalanzeige für Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch umfangreiche Grundausstattung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- 4x automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Gewindeschneideinrichtung und automatischer Werkzeugauswerfer serienmäßig

Lieferumfang

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16

- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Technische Angaben

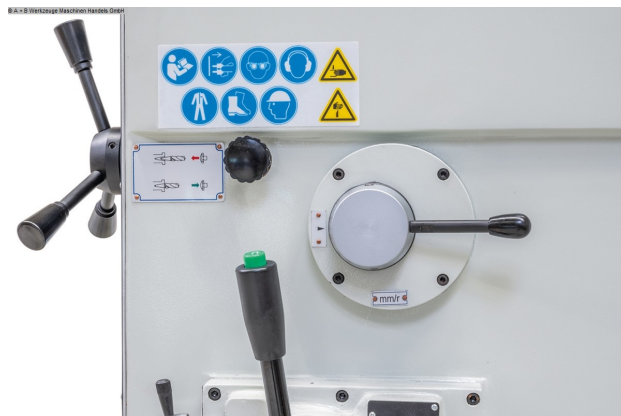
Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	50.0 mm
Ausladung:	370 mm
Bohrhub:	250 mm
Morsekegel:	4 MK
Tisch::	600 x 500 mm
Gewindeschneiden:	M 42 Stahl
Drehzahl:	40 - 2100 U/min
Vorschub:	0.1 - 0.4 mm/U
Säulendurchmesser:	200 mm
Abstand Spindel / Tisch:	max. 600 mm
Abstand Spindel / Grundplatte:	max. 1190 mm
Gesamtleistungsbedarf:	2.2 / 2.8 kW
Gewicht:	670 kg
Abmessung L-B-H:	1020 x 750 x 2340 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



MA 7-2 B (Stützbohle) (Maschinen) (Heinz Sanders GmbH)

