

BERNARDO GHD 28 SV (1125-8101006)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8101006

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO

Lagerort
Ahaus

Beschreibung:

- Digitale Pinolenhubanzeige für komfortables Arbeiten
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub (0,04 - 0,3 mm/U)
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fibernaterial
- Automatischer Pinolenvorschub wird beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe deaktiviert
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Automatischer Werkzeugauswerfer

- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	28,0 mm
Ausladung:	320 mm
Bohrhub:	150 mm
Morsekegel:	3 MK
Tisch::	500 x 350 mm
Drehzahl:	75 - 3010 U/min
Gesamtleistungsbedarf:	1,35 / 1,7 kW
Gewicht:	290 kg
Abmessung L-B-H:	600 x 700 x 1900 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

