

BERNARDO - Halbautomat MBS 600 DGA-V / 400 V (1125-8174132)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8174132

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO - Halbautomat

Lagerort
48683 Ahaus

Das Modell MBS 600 DGA-V ist eine halbautomatische Doppelgehungsbandsäge für Gehrungsschnitte bis 60°. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten. Dieses Modell garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...

Ausstattung:

- stufenlose Schnittgeschwindigkeit
- * zur optimalen Anpassung an das Werkstück (20 - 80 m/min)
- erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Schwenkbereich des Sägebügels (-45° bis +60°) über Gradskala ablesbar
- professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- ruhiger und vibrationsfreier Lauf garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit

- optimale Kraftübertragung auf das Laufrad
- * mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem
- * mit Hartmetalleinsätzen

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

Lieferumfang

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	410 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	540 x 300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	300 x 300 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	RE 400 x 210 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	RE 400 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	RE 260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	LI 380 x 170 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	LI 340 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	LI 260 x 260 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	175 x 175 mm
Drehzahlbereich::	20 - 80 m/min
Sägebandlänge:	4290 x 34 x 1.1 mm
Arbeitshöhe:	865 mm
Spannung:	400 V
Motorleistung:	ca. 3.0 kW
Maschinengewicht ca.:	686 kg
Abmessung L-B-H:	2340 x 1430 x 1550 mm

Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH



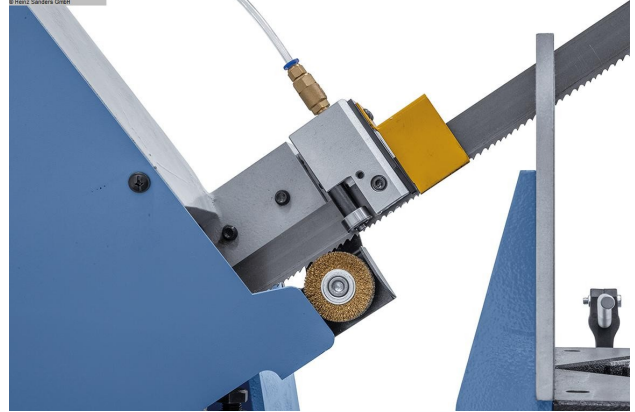
© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH

