Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

BERNARDO RD 1250x50 (1125-8110014)

Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8110014

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- Großdimensionierte Grundplatte, ideal zum Bearbeiten von großen Werkstücken
- Dickwandige, geschliffene Säule für erhöhte Gleiteigenschaft des Auslegers
- Auslegerarm und Bohrkopf mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Gute Gleitfähigkeit des Bohrkopfes am Ausleger durch
- geschliffene Oberfläche

Lieferumfang:

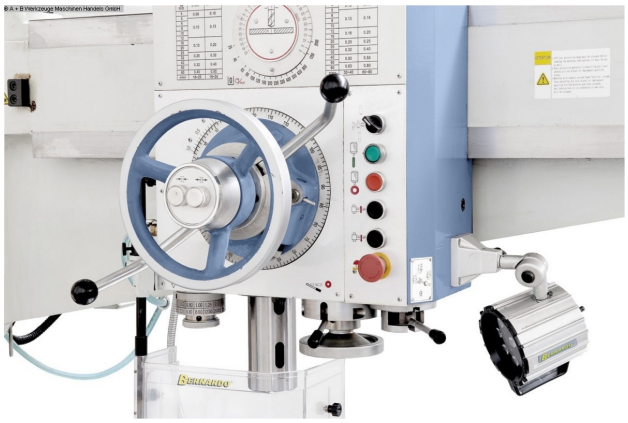
- Würfeltisch
- Bohrfutterdorn MK 5 / B 16
- Reduzierhülsen MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmitteleinrichtung
- Hubmotor
- Hydraulikmotor

- Bedienwerkzeug
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	50,0 mm
Ausladung:	320 - 1.220 mm
Werkstückhöhe - max.:	330 - 1.170 mm
Drehzahl:	25 - 2000 U/min
Spindelaufnahme MK:	5 MK
Grundplatte:	1300 x 980 mm
Gewindeschneiden:	42 M
Pinolenhub:	335 mm
Gesamtleistungsbedarf:	4,0 kW
Maschinengewicht ca.:	3000 kg.
Abmessung L-B-H:	2035 x 1000 x 2830 mm

Maschinenbilder

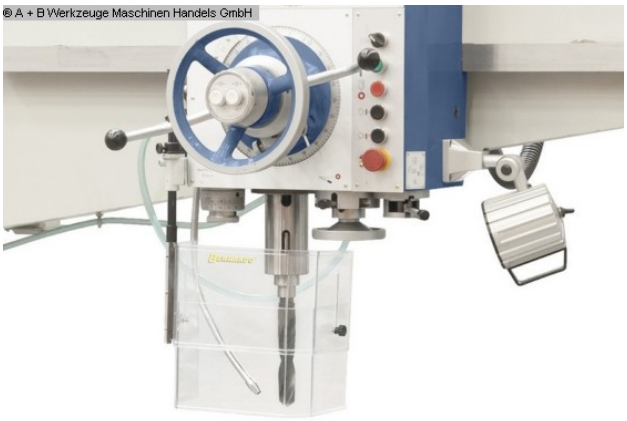


HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

Maschinen

www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de