

BERNARDO RD 820 x 32 (1125-8110015)

© A. + B. Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8110015

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO

Lagerort
Ahaus

Beschreibung

- Gute Gleitfähigkeit des Auslegers durch geschliffene Oberfläche der Außensäule
- Mechanische Arretierung der Schwenkbewegung des Auslegers
- und der Spindelstockverschiebung
- Leichte Einstellbarkeit auf das festliegende Werkstück
- Einfache, zentrale Bedienung an der Vorderseite der Maschine
- Elektrische Höhenverstellung des Schwenkarmes
- Optimale Schnittgeschwindigkeit durch großen Drehzahlbereich
- Gewindeschneiden über Spindelumkehr
- Ruhiger Lauf durch stabile Bauweise

Lieferumfang

- Würfeltisch
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Hubmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienungsschlüssel

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	32,0 mm
Ausladung:	310 - 820 mm
Werkstückhöhe - max.:	370 - 870 mm
Drehzahl:	75 - 1220 U/min
Spindelaufnahme MK:	4 MK
Grundplatte:	825 x 690 mm
Gewindeschneiden:	24 M
Pinolenhub:	250 mm
Pinolenvorschub:	0,1/0,16/0,25 mm/U
Verfahrweg x / y:	500 / 510 mm
Gesamtleistungsbedarf:	2,25 kW
Maschinengewicht ca.:	1200 kg.
Abmessung L-B-H:	1470 x 750 x 2100 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

