Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

BERNARDO SMART 410-1000 PRO VARIO (1125-8203099)

Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8203099

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO

Lagerort
Ahaus

Die Universaldrehmaschine Smart 410 Pro Vario eignet sich zur Ausführung vonleichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten,Wechselräder, 3-Achs-Digitalanzeige,?.) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Spindeldrehzahl bis 3000 U/min ausgestattet, dadurch kann die Drehzahl optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden.

Eigenschaften
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren
. Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- stufenlose Drehzahlregelung
- die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Zentrale, handliche Schaltung f. Vorschübe und Gewinde mit Leit-& Zugspindel
- moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter und 3-Achs-Digitalanzeige

- gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut
. leichtgängig und präzise schaltbar
- verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen
- Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken
. mit großem Durchmesser

Lieferumfang
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Anzeige
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 135 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 65 mm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometer-Längsanschlag
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Frequenzumrichter
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmitteleinrichtung
- Rutschkupplung
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2x Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Technische Angaben

Drehlänge:	1000 mm
Drehdurchmesser:	420 mm
Umlaufdurchmesser über Bettschlitten:	255 mm
Drehdurchmesser in der Kröpfung:	580 mm
Spindelbohrung:	52.0 mm
Drehzahl:	30-550 / 550-3000 U/min
Bettbreite:	250 mm
Spindelaufnahme:	55029 D 1-6
Reitstockkonus:	4 MK
Pinolenweg:	140 mm
Gesamtleistungsbedarf:	5.5 kW
Maschinengewicht ca.:	1145 kg.
Abmessung L-B-H:	2090 x 1050 x 1600 mm

Maschinenbilder

HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

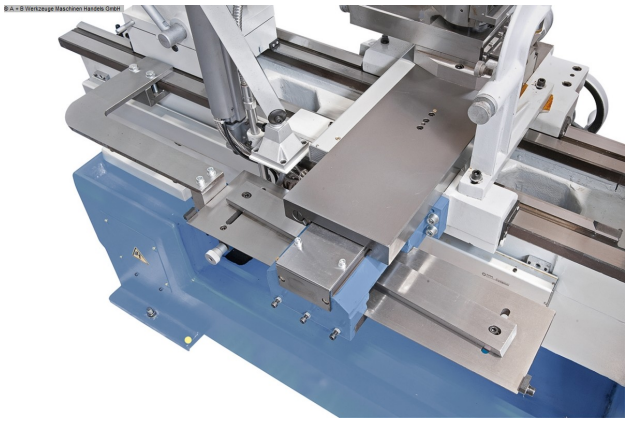
Maschinen

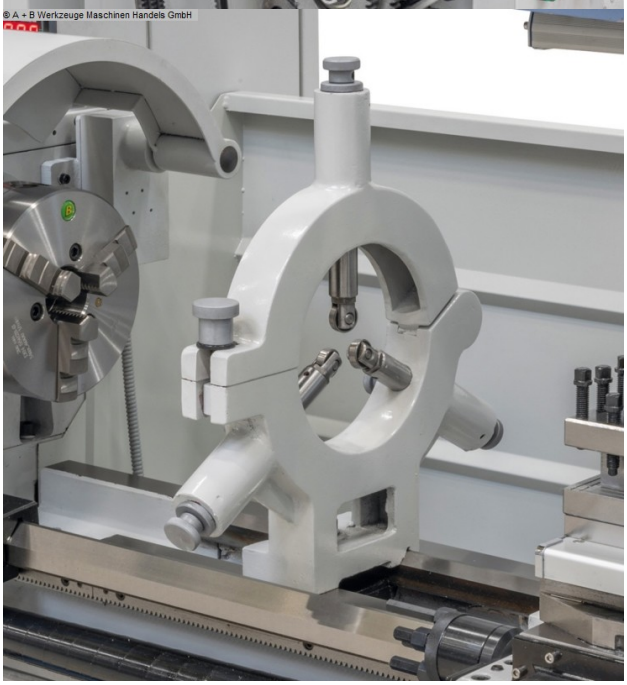
www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de





Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de