

## BERNARDO TM 24 BLO / R 1200 (1125-8100034)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Steuerungsart**  
konventionell

**Maschinennr.**  
1125-8100034

**Hersteller/Fabrikant**  
BERNARDO

**Lagerort**  
Ahaus

- mit Mikrosprühsystem für konstante Kühlung & minimalem Kühlschmierstoffverbrauch
- inklusive Ausblasvorrichtung zum Entfernen der Späne, dadurch optimale Sicht auf das Bohrloch
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Lieferumfang

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Mikrosprühsystem
- Ausblasvorrichtung
- Schnellwechsellaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

\*\* Sonderzubehör inklusive :

- BERNARDO Untergestell 900 x 600 mm (Art. Nr.: 01-14390)
- Aufnahmen : DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24

## Technische Angaben

Gewindedurchmesser:	M5 - M24
Drehzahl:	70 - 200 U/min
Arbeitsbereich:	max. 1200 R
Winkel verstellbar von - bis:	0 - 90 Grad
Spannung:	230 V
Motorleistung:	1200 W
Gewicht:	65,0 kg

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

