Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

BERNARDO TM 36 BLO / R 1200 (1125-8100033)

Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8100033

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO

Lagerort
Ahaus

- Inklusive Schnellwechselfutter
- zur Verwendung von Gewindebohrer
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenbkare Motoreinheit zum Gewindeschneiden
- in jedem gewünschtem Winkelzwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden
- Gewinde istgarantiert rechtwinkelig (90°)
- Hohe Produktivität
- deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius
- für einfaches Positionierendes Gewindebohrers am Werkstück
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Lieferumfang
- Bedienung über Touchscreen

- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Schnellwechselaufnahme nach DIN
- Schnellwechselfutter
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

** Sonderzubehör inklusive :
- BERNARDO Untergestell mit 2 Schubladen (01-14390)
* gefräste Auflagefläche 900 x 600 mm
* inklusive 3 T-Nuten (16 mm)
* großer Stauraum und 2 Schubladen zum Verstauen des Werkzeuges
* 4x Lenkrollen inkl. Feststellbremse
- Aufnahmen nach DIN 376:
* M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 / M33 / M36

Technische Angaben

Gewindedurchmesser:	M6 - M36
Drehzahl:	30 - 150 U/min
Arbeitsbereich:	max. 1200 R
Winkel verstellbar von - bis:	0 - 90 Grad
Spannung:	230 V
Motorleistung:	1200 W
Gewicht:	65,0 kg

Maschinenbilder