Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

BERNARDO UWF 130 SERVO DIGI (1125-8131013)

Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8131013

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO

Lagerort
Ahaus

Die Universalfräsmaschine UWF 130 Servo ist eine Weiterentwicklung der bekannten UWF 130. Durch den auf sämtliche Winkelpositionen einstellbaren Fräskopf "HURON" und einem Verfahrweg von 1000 mm in der x-Achse ist diese Maschine vielseitig einsetzbar. Besonderes Merkmal dieses Models ist der Eilgang und die 8x Vorschübe in allen Achsen, angetrieben über einen Servomotor (Ausführung "SERVO")

- Großdimensionierte Rechteckführung in y- und z-Achse
- gewährleisten eine erhöhte Stabilität
- 8x automatische Vorschübe und Eilgang in allen Achsen
- über Servomotor angetrieben
- Universalfräskopf System ?Huron?, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
- Schwenkbares Bedienpult mit ergonomisch angebrachten Schaltern
- Schwerer Maschinenständer aus Grauguss für vibrationsfreies Arbeiten
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Oberarm mit übersichtlich aufgebautem Schaltgetriebe für die Spindeldrehzahl
- Digitale Positionsanzeige für x-, y- und z-Achse im Lieferumfang enthalten

- Präzische oberflächenbearbeiteter Kreuztisch mit T-Nuten

Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M16
- LED-Maschinenleuchte
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung
- Gegenlager
- Langer Fräsdorn ISO 40 / 27 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 27 mm
- Kühlmittelwanne
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Zentralschmierung für x-, y- und z-Achse
- Bedienwerkzeug

Technische Angaben

x-Weg:	1000 mm
y-Weg:	360 mm
z-Weg:	400 mm
Spindelaufnahme ISO:	40 ISO
Tisch::	1370 x 320 mm
Vorschub::	H 80 - 830 / V 23-625 mm/min.
Drehzahl:	H 35 - 1500 / V 45 - 1660 U/min
Abstand Spindel / Tisch:	H 30 - 430 / V 210-610 mm
Eilgang:	Z Achse 750 mm/min
Ausladung:	305 - 805 mm
T-Nuten:	3 x 14.0 mm
Tisch - schwenkbar +/-:	-45 / +45 °
Werkstückgewicht:	max. 300 kg
Kühlmittelpumpe:	25.0 L/min.
Gesamtleistungsbedarf:	7.6 kW
Maschinengewicht ca.:	1540 kg
Abmessung L-B-H:	1840 x 1830 x 2050 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

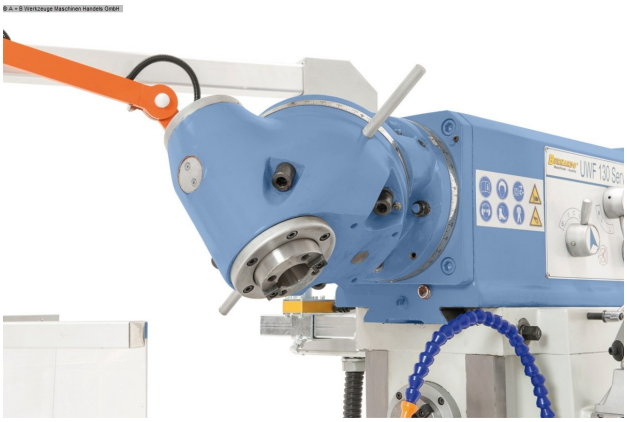
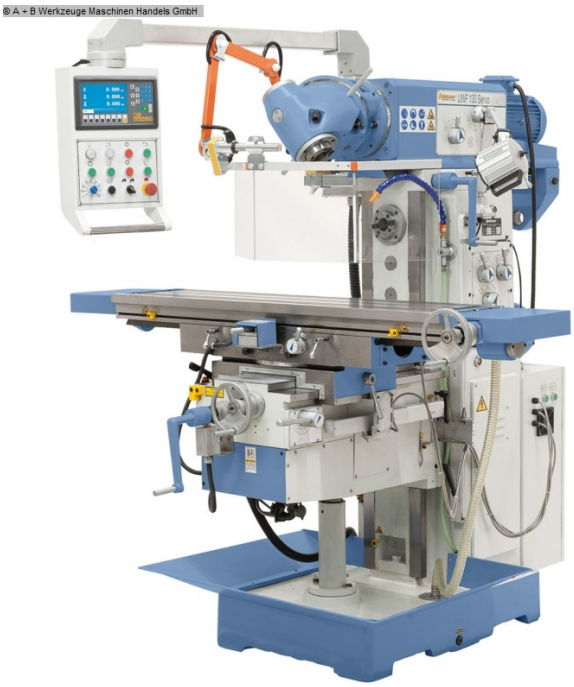
© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

Maschinen

www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de