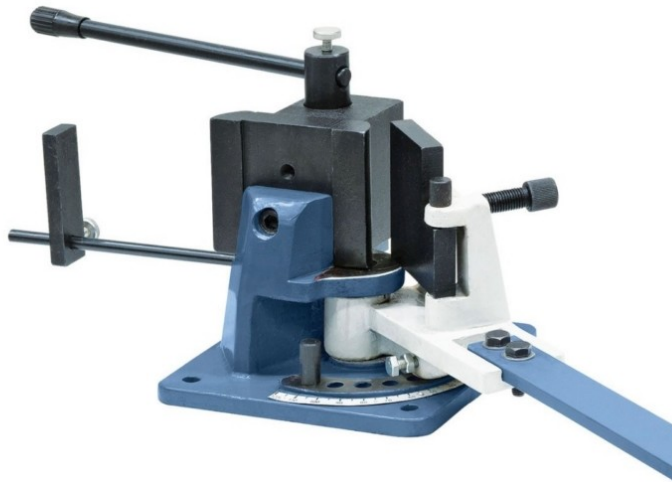


## BERNARDO WB 100 (1125-8361096)

© A. + B. Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Steuerungsart**  
 konventionell

**Maschinennr.**  
 1125-8361096

**Hersteller/Fabrikant**  
 BERNARDO

**Lagerort**  
 48683 Ahaus

Eigenschaften :

- Zum exakten Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- Stabile Bauart zum Festschrauben auf der Werkbank
- Stufenlos einstellbarer Biegeanschlag mit Absteckbolzen
- Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten
- Ablesbarer Biegewinkel bis 120°
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
- Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien

-----

Biegeleistung kalt

Flachstahl 100 x 5 mm + 65 x 10 mm

Rundstahl 18.0 mm

Vierkantstahl 16 x 16 mm

Winkelstahl 60 x 8 mm

Biegeleistung warm

Flachstahl 100 x 15 mm + 75 x 20 mm

Rundstahl 27.0 mm  
Vierkantstahl 25 x 25 mm  
Winkelstahl 100 x 12 mm

-----

Lieferumfang:

- Biegeplatte scharf / rund
- Radiusbiegeplatte R 20 / R 25
- Kröpfungsblock
- Biegeplatte für Rundstab
- Kröpfungsplatte
- Radiusbiegeplatte R 10 / R 15
- Winkelanschlag
- Klemmblock mit Exzenterspanner
- Materialanschlag

## Technische Angaben

Vierkantstahl:	16 x 16 mm
Flachstahl:	100 x 5 mm
Winkelstahl:	60 x 8 mm
Rundstahl:	18.0 mm
Maschinengewicht ca.:	33.0 kg

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

