

BERNARDO WB 100 (1125-8361096)

© A. + B. Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
 konventionell

Maschinennr.
 1125-8361096

Hersteller/Fabrikant
 BERNARDO

Lagerort
 Ahaus

Eigenschaften :

- Zum exakten Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- Stabile Bauart zum Festschrauben auf der Werkbank
- Stufenlos einstellbarer Biegeanschlag mit Absteckbolzen
- Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten
- Ablesbarer Biegewinkel bis 120°
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
- Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien

Biegeleistung kalt warm

Flachstahl 100 x 5 mm 100 x 15 mm
 65 x 10 mm 75 x 20 mm

Rundstahl 18 mm 27 mm

Vierkantstahl 16 x 16 mm 25 x 25 mm

Winkelstahl 60 x 8 mm 100 x 12 mm

Lieferumfang:

- Biegeplatte scharf / rund
- Radiusbiegeplatte R 20 / R 25

- Kröpfungsblock
- Biegeplatte für Rundstab
- Kröpfungsplatte
- Radiusbiegeplatte R 10 / R 15
- Winkelanschlag
- Klemmblock mit Exzenterspanner
- Materialanschlag

Technische Angaben

Vierkantstahl:	16 x 16 mm
Flachstahl:	100 x 5 mm
Winkelstahl:	60 x 8 mm
Biegeradius min.:	190 mm
Rundstahl:	18,0 mm
Maschinengewicht ca.:	33,0 kg.

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

