

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

BERNARDO WB 200 S (1125-8362007)



Steuerungsart

konventionell

Maschinennr. 1125-8362007

Hersteller/Fabrikant BERNARDO

Lagerort Ahaus

Eigenschaften

- Zum exakten Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- Stabile Bauart zum Festschrauben auf der Werkbank
- Stufenlos einstellbarer Biegeanschlag
- Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten
- Ablesbarer Biegewinkel bis 120°
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
- Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien

Biegeleistung kalt warm

Flachstahl 100 x 7 mm 100 x 15 mm

65 x 12 mm 75 x 20 mm

Rundstahl 22 mm 27 mm

Vierkantstahl 20 x 20 mm 25 x 25 mm Winkelstahl 100 x 10 mm 100 x 15 mm

Lieferumfang

- Biegeplatte
- Winkelanschlag stufenlos

- Klemmblock mit Exzenterspanner
- Materialanschlag

Technische Angaben

 Biegeradius min.:
 190 mm

 Vierkantstahl:
 20 x 20 mm

 Flachstahl:
 100 x 7 mm

 Rundstahl:
 22,0 mm

 Winkelstahl:
 100 x 10 mm

Abmessung L-B-H: 900 x 430 x 310 mm

Maschinengewicht ca.: 33.0 kg.

Maschinenbilder

A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

+ Biegeleistung*	kalt	warm
+ Flachstahl	100 x 7 mm	100 x 15 mm
+	65 x 12 mm	75 x 20 mm
+ Rundstahl	22 mm	27 mm
+ Vierkantstahl	20 x 20 mm	25 x 25 mm
+ Winkelstahl	100 x 10 mm	100 x 15 mm
+		
+ Kupfer	100 x 12 mm	

+ Kupfer 100 x 12 mm + Aluminium 100 x 15 mm + Maschinenabmessung (B x T x H) 900 x 430 x 310 mm

+ Gewicht ca. 33 kg

+ * Materialfestigkeit 400 N/mm²