

## BERNARDO WB 200 S (1125-8362007)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Steuerungsart**  
konventionell

**Maschinennr.**  
1125-8362007

**Hersteller/Fabrikant**  
BERNARDO

**Lagerort**  
48683 Ahaus

### Eigenschaften

- Zum exakten Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- Stabile Bauart zum Festschrauben auf der Werkbank
- Stufenlos einstellbarer Biegeanschlag
- Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten
- Ablesbarer Biegewinkel bis 120°
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
- Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien

-----

### Biegeleistung "kalt" :

Flachstahl 100 x 7 mm + 65 x 12 mm

Rundstahl 22.0 mm

Vierkantstahl 20 x 20 mm

Winkelstahl 100 x 10 mm

-----

Biegeleistung "warm" :

Flachstahl 100 x 15 mm + 75 x 20 mm

Rundstahl 27.0 mm

Vierkantstahl 25 x 25 mm

Winkelstahl 100 x 15 mm

- - - - -

Lieferumfang

- Biegeplatte
- Winkelanschlag stufenlos
- Klemmblock mit Exzenterspanner
- Materialanschlag

## Technische Angaben

Vierkantstahl:	20x20 / 25x25 mm
Flachstahl:	100 x 7.0 mm
Rundstahl:	22.0 / 27.0 mm
Winkelstahl:	100 x 10 mm
Maschinengewicht ca.:	33.0 kg.
Abmessung L-B-H:	900 x 430 x 310 mm

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	<b>kalt</b>	<b>warm</b>
+ Biegeleistung*		
+ Flachstahl	100 x 7 mm	100 x 15 mm
+	65 x 12 mm	75 x 20 mm
+ Rundstahl	22 mm	27 mm
+ Vierkantstahl	20 x 20 mm	25 x 25 mm
+ Winkelstahl	100 x 10 mm	100 x 15 mm
+		
+ Kupfer	100 x 12 mm	
+ Aluminium	100 x 15 mm	
+ Maschinenabmessung (B x T x H)	900 x 430 x 310 mm	
+ Gewicht ca.	33 kg	
+ * Materialfestigkeit 400 N/mm <sup>2</sup>		