Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

BOSCHERT EL 500 Digital (1125-9412165)

Steuerungsart
konventionell

Baujahr
1999

Maschinennr.
1125-9412165

Hersteller/Fabrikant
BOSCHERT

Lagerort
Ahaus

** Neupreis inklusive Zubehör ca. 30.000 Euro
** Sonderpreis auf Anfrage

- im überprüften Zustand - Maschinenvideo -
https://www.youtube.com/watch?v=VU9BWm7SC2g

Die hydraulische Stanzmaschine ECCO LINE ist speziell für die Bearbeitung von Blech- und Profilteilen optimiert worden. Sie zeichnet sich durch Ihre Flexibilität und Fertigungs-genauigkeit aus.Die Maschinen der Baureihe ECCO LINE sind ausgestattet mit 28 t Stanzkraft in Verbindung mit dem bewährten Trumpf-Werkzeugsystem. Werkzeugwechselzeit ca. 15 sek (manuell)

Arbeitsweise: Nach dem Einbau des Werkzeugs werden die Anschläge in X und Y entsprechend positioniert und das Material an die Anschläge geschoben. Durch das betätigen des Fußpedals wird dann das Loch gestanzt

Merkmale der Maschine:
? Wartungsfreier hydraulischer Antrieb
? Stufenlose Hubverstellung

? Kompakte Einheit
? Konstante Stanzkraft

Ausstattung:
- robuste elektro-hydraulische Lochstanze
- TRUMPF Werkzeugsystem mit vielen Einsatzwerkzeugen
- Anschlagsystem mit Digitalanzeigen
* in den Maschinentisch seitlich integrierte Magnetskala
* in den Anschlägen integrierter Abtastkopf
* Energieführungsketten für Zuleitung zum Abtastkopf
* Auswertungs Elektronik
* Positionsanzeigen auf den Anschlägen montiert
* Absteckvorrichtung zum Nullen der Achsen
* Auslesegenauigkeit +/- 0,1 mm
- Bedienfeld: Einrichte-, Einzel-, und Dauerhub
- stufenlose Hubhöhenverstellung
- 1x Palette / Kiste mit Einsatzwerkzeugen
- freibeweglicher Fußschalter

* Maschinenlink :
http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1008-9412165

Technische Angaben

Blechbreite:	500 mm
Blechlänge:	1000 mm
Blechstärke:	max. 6,0 mm
Druck:	28,0 t
Ausladung:	500 mm
Hubhöhe:	0 - 40 mm
Arbeitsbereich:	X = 1200 mm
Arbeitsbereich:	Y = 570 mm
Hubzahl:	max. 180 Hub/min
Stanzdurchmesser:	max. 105 mm
Arbeitshöhe:	900 mm
Ölinhalt:	50 l
Gesamtleistungsbedarf:	4,0 kW
Maschinengewicht ca.:	2500 kg
Abmessung L-B-H:	2400 x 1580 x 1540 mm

Maschinenbilder

HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

Maschinen

www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de