

DAVI MCA 3022 (1125-2400014)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
2026

Maschinennr.
1125-2400014

Hersteller/Fabrikant
DAVI

Lagerort
49779 Niederlangen

Ausstattung

- Maschinen inklusive folgender DAVI Standardausführung:

Die Komponente der Maschinenstruktur

(Maschinenständer, -rahmen und Klapplager usw.) wurden so berechnet und konstruiert, dass sie den für die Anwendungen und Leistungen erforderlichen Belastungen standhalten. Der robuste und schwere Maschinenbau nimmt die während des Biegevorgang entstehenden Lasten auf, ohne sie auf das Fundament zu übertragen.

- Qualitativ hochwertige Oberflächenveredelung:

Zur Umformung von delikaten Oberflächen und/oder weichem Material ohne Abdrücke
Hydraulisch-mechanisches Parallelitätssystem, unterstützt durch die Elektronik zur Feinabstimmung.

Für die linken und rechten Zylinder jeder Walze gibt es zwei
UNABHÄNGIGE & SYMMETRISCHE hydraulische Kreisläufe.

Der Ölfluss wird mit zwei DOPPELPUMPEN geregelt, die auf derselben Motorwelle montiert und vollständig synchronisiert sind.

Die beiden symmetrischen Hydraulikkreisläufe bewegen die Zylinder und versorgen

komplett synchronisiert die Walzen mit der GLEICHEN Ölmenge.

Die elektronische Kontrolle wird nur zur äußerst präzisen

Feinabstimmung aktiviert.

- Reibungslose Übertragung des Antriebs

Sowohl die Hydraulikmotoren als auch die Getriebe (oben und unten)

können beim Biegen schmaler Bleche der Durchbiegung der Walze

ohne Belastung folgen.

Dies gewährleistet eine perfekte symmetrische Durchbiegung der Rollen unter Last.

Dieses System ermöglicht außerdem eine freie Durchbiegung der Walzen,

ohne dass die Gefahr eines Bruchs bei übermäßiger Last besteht.

- "Roll-by-Wire"© Digitale Technologie

Seit 2004 hat DAVI die Art der Verkabelung der Blechwalze verändert

(wie die "Fly-by-Wire"-Technologie in der Luft- und Raumfahrt-,

FMS- und Automobilindustrie) und die "Roll-by-Wire"-Technologie eingeführt.

Dadurch kann das gesamte Steuerungssystem der Walze über digitale Signale

statt wie früher über die zahlreiche Relais und Kontakte gesteuert werden.

Die digitale Technologie ist viel schneller und zuverlässiger.

Aktion = Vorteil

Reduzierung der Komponentenanzahl = Reduzierung potenzieller Teileausfälle

Sehr kompaktes Design = Bessere Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten

Bessere Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten = Beschädigte Teile können leichter identifiziert werden

zuverlässiger = Genauer dank der Verwendung digitaler Signale?

- Dauerschmierungstechnologie

Die Hebelarmzustellung eliminiert jegliche lineare Reibung während der Bewegung

der Seitenwalzen, da sich die Tragarme der Walzen, die die Buchsen enthalten,

einfach und reibungslos um zwei große, starke, aus legiertem Stahl gefertigte

Drehpunkte präzise und reibungsfrei drehen. Dies gewährleistet einen geringeren

Verschleiß und Sicherheit bei unbegrenzter Nutzung.

Weitere Vorteile der schmierungsfreien Hebelarmzustellung sind:

?KEINE tägliche Wartung erforderlich (geringere Betriebskosten).

?Mehr Produktionszeit verfügbar.

?Die Lager sind zum Schutz vor Zunder, Staub und Rost abgedichtet

- Gehärtete Walzen

?Hervorragende Wärmebehandlung der induktionsgehärteten Walzen

?Viel härtere Oberfläche als die ungehärteten Rollen, um Verschleiß und Kratzer zu reduzieren

?Oberflächengehärtet zwischen 48?62 HR Rockwell C, abhängig von der Walzengröße

- Paket zur Konenherstellung

Es enthält:

?Elektronische und über Software gesteuerte Schrägstellung der Seitenwalzen

(gehen automatisch in die horizontale Position zurück)

?Mechanische-Gegenschrägstellung der Unterwalze, um den Vorschub der Konen zu unterstützen (Hydraulische Gegenschrägstellung auf Anfrage)

?Konusanschlag (Konusschuh) aus gehärteter Chromstahl Legierung

Steuerung:

"DAVI iRoll@- EXTREME" CNC Control mit LIVE! 3D Maschinen Ansicht

Haupteigenschaften

Programmierbare Achsen

Operatives System Windows	-	Alle Achsen sind programmierbar
Touch Screen 21.5?	-	Bedienmodus
Joystick mit Totmann Schalter	-	Manuell
Ein/Aus (Achse S)		
Variable Drehgeschwindigkeit (Achse S)	-	Automatische durch manuelle Dateneingabe (MDI)
Personalisierbare Widgets	-	Flexible Automatisierung
Smartphone ähnliche Visualisierung in Auflösung	-	Programmiermöglichkeiten
LIVE! 3D Maschinen Ansicht	-	Editor Modus: ein Programm wird

	über die Tastatur manuell geschrieben
3D-Live-Simulation	- Teach-In Modus: walzen des Blechs und speichern der Bewegungen
Unlimitierte Programmanzahl	- Programmierhilfe von Werkstücken mit Einzelradius und Mehrfachradien
Radien Korrektur für Formen mit einem Radius und mehreren Radien	- Programmierhilfe für Konen
Materialeigenschaften ? selbstlernendes Eingabesystem	- Programmierhilfe für kundenspezifische Teile
Klemmdruck Graphikanzeige - option	- Programmierhilfe für Walzprogramme mit mehreren Arbeitsschritten
Produktionsreport für Serienfertigung	- Programmierhilfe für ?Apfelform?
Basis App Fehlerfreie Maschine (FFM)	- Optionale Funktionen
Wartungsalarme	- Joystick mit Totmannschalter (Ein/Aus) (andere Achsen)

Sonderausstattung im Preis enthalten:

- Gehärtete Walzen
- Paket zur Konenherstellung
- "DAVI iRoll®- EXTREME" CNC Control mit LIVE! 3D Maschinen Ansicht

Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	9 mm
Anbiegung:	6 mm
Oberwalzen-Durchmesser:	220 mm
Unterwalzen-Durchmesser:	200 mm
Seitenwalzendurchmesser:	170 mm
kleinster Durchmesser:	250 mm
Walzgeschwindigkeit:	6 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	10,3 kW
Maschinengewicht ca.:	4651 kg
Raumbedarf ca.:	4915 x 1120 x 1235 mm

Maschinenbilder

