

DONAU Donanumeric 440 (1125-3110019)



Steuerungsart
 CNC

Baujahr
 2007

Maschinennr.
 1125-3110019

Hersteller/Fabrikant
 DONAU

Lagerort
 49779 Niederlangen

Ausstattung:

Maschinenausführung

- ? Arbeitstisch 1800 x 600 mm mit 4T-Nuten
- ? Auslegerverfahrweg 1050 mm
- ? Bohrspindel SK 40 mit Werkzeugspanneinrichtung
- ? Stufenlose Drehzahlprogrammierung
- ? Stufenloser Pinolenvorschub über Drehstromservomotor
- ? 2 T-Nuten 18 mm am Maschinenuntergestell hinten
- ? 2 T-Nuten 18 mm am Maschinenuntergestell links
- ? Gewindeschneideinrichtung
- ? Zentralschmierung
- ? Kühlmittleinrichtung
- ? Maschinenleuchte
- ? CE Kennzeichnung
- ? Schutzeinrichtung
- ? USB Schnittstelle

Abmessungen und Verfahrwege

Werkzeugaufnahme SK 40

Säulendurchmesser mm 195

Tischabmessung mm 1800 x 600

Anzahl der T-Nuten 4

Abstand der T-Nuten mm 125

Pinolenhub (Z-Achse) mm 200

Säulenhub (W-Achse) mm 410

Abstand Spindelunterkante - min mm 70

Tischoberkante max. mm 680

Abstand Spindelunterkante - min mm 970

Boden max. mm 1580

Bohrradius mm 540 - 1590

Arbeitstischhöhe mm 900

Zerspanungswerte

Bohrleistung ins Volle St 60 ? 40

GG 22 ? 50

Gewindeschneiden St 60 M 36

GG 22 M 42

Hauptspindeltrieb

AC-Motor, frequenzgesteuert kW 5,5 bei 100 % ED.

Drehzahlbereich: min -1 15 - 2800

Drehmoment Nm max. 250

konstant von min -1 15 ? 2000

Vorschubantriebe

X-Achse - AC - Servo-Motor kW 0,25

Y-Achse - AC - Servo-Motor kW 0,25

Z-Achse - AC - Servo-Motor kW 4,50

W-Achse - AC - Servo-Motor kW 2,50

Eilganggeschwindigkeiten (X/Y/Z): m/min. 7,5 / 7,5 / 5

Eilganggeschwindigkeiten (W): m/min. 3

Vorschübe stufenlos mm/min 5 ? 2000

Genauigkeit

Positioniergenauigkeit X-,Y-Achse

auf 1200 mm mm \pm 0,075

Elektrische Daten

Betriebsspannung / -frequenz V / Hz 400 / 50

Steuerspannung V 24

Hydraulikaggregat für Klemmung kW 0,75

Gesamtanschlußwert kVA 13,0

Gewicht Danumeric 440 (ohne Verpackung)

mit Tisch 1800 x 600 mm kg 2800

CNC - Steuerung

Achsen: 3 (X, Y, Z,)

Prozessor: 32-Bit CPU

Bildschirm: TFT Flachbildschirm hintergrundbeleuchtet, von allen Seiten gut lesbar, 215 x 160 mm

Positions-Angaben: kartesisch oder polar, Maßangaben absolut oder inkremental,

Maßeinheit: mm oder inch bzw. in Grad

Interpolation: 2 Achsen (X, Y)

Technologiedatenbank: Werkzeugverwaltung, Werkzeugvorschläge nach

Bearbeitungsart, materialabhängige Schnittdatenvorschläge

Werkzeug-Verwaltung: max. 500 Werkzeuge

Unterprogrammtechnik: ja

Standard-Softwareoptionen: Programmieren im Dialog, 38 Nullpunktverschiebungen, Drehen und Spiegeln, Teach-In für X,Y,Z,

Wiederstart im Programm mit Wahlfunktionen für gezielten Einstieg

Nullpunktermittlung: Zyklen zur Ermittlung von Nullpunkten durch manuelles

Antasten des Werkstückes für:

- beliebig aufgespannte rechtwinklige Teile

- beliebig aufgespannte Rundteile

- Vermitteln von Guss- und Brennteilen

- Winkellageerfassung bei Rundteilen durch Antasten von

Bezugskanten bzw. -flächen

Test-Grafik Grafische Anzeige von Bohrbildern

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	40 mm
Ausladung:	1050 mm
Werkstückhöhe - max.:	- mm
Drehzahl:	15 - 2800 U/min
Vorschubbereich:	0,075 - 0,45 mm/min
Abmessungen:	2450 x 1300 x 2300 mm
Gewicht:	1500 kg

Maschinenbilder



