

DURMA ES 3006 (1125-9325440)



Steuerungsart

NC

Baujahr

2006

Maschinennr.

1125-9325440

Hersteller/Fabrikant

DURMA

Lagerort

48683 Ahaus

** Maschine war in der ALU Verarbeitung eingesetzt

** keine "schwere" Blechbearbeitung

** guter Zustand (!)

** Neupreis ~ 32.000 Euro

Schwingschnitt Tafelschere mit fixem Schnittwinkel

* mit DURMA ENC 100 NC Steuerung

* manuelle Schnittspaltverstellung von vorne

Ausstattung:

- elektro-hydraulische Tafelschere "Schwingschnitt"
- mit DURMA "ENC 100 NC" Steuerung
- * Hinteranschlagvorwahl - X Achse
- * Stückzahl (im Automatikmodus)
- * Bedienfeld, vorne links
- * Rückzug vom Hinteranschlag an/aus
- * Eingabe von Soll/Ist Wert + Verfahren mit Taster

- NC elektro-motorischer Hinteranschlag (X Achse)
- * auf Kugelumlaufspindeln
- * Verfahrgeschwindigkeit 120 mm/sek.
- manuelle Schnittspaltverstellung, von vorne
- hydraulisch wirkende Niederhalter
- 1x Seitenanschlag 1.000 mm
- 2x vordere Auflegearme
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- Lichtschranke hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- 1x freibeweglicher Fußschalter
- hintere Blechrutsche
- Bedienungsanleitung

Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	6.0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	4.0 mm
Ständerweite:	3120 mm
Niederhalter:	14 Stück
Schnittwinkel:	1°5
Hubzahl:	14 Hub/min
Steuerung:	ENC 100
Tischbreite:	500 mm
Arbeitshöhe:	880 mm
Ölinhalt:	170 ltr.
Gesamtleistungsbedarf:	11.0 KW
Gewicht:	5550 kg
Abmessung L-B-H:	3750 x 1950 x 1650 mm

Maschinenbilder



Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de



