

DURMA HAP 35200 (1125-6509)



Steuerungsart
NC

Baujahr
2004

Maschinennr.
1125-6509

Hersteller/Fabrikant
DURMA

Lagerort
49779 Niederlangen

Ausstattung:

- Mehrfach-Blockmatrize V24, V45, V10, V100, V40
- gekröpfte Stempel ca. 3340 mm
- gesteuerter Hinteranschlag
- Martzie 3200 mm: V8, V12
- FIESSLER Lichtschrank
- R-Achse manuell
- Bombierung manuell

Technische Angaben

Druck:	200 t
Abkantlänge:	3550 mm
Ständerweite:	3100 mm
Hub:	185 mm
Ausladung:	260 mm
Einbauhöhe:	395 mm
Ölmenge:	150 l
Rückzugsgeschwindigkeit:	77 mm/sec

Maschinenbilder





TYPE		HDP 35700	
MANUFACTURING YEAR BAUJAHR ANNO DI COSTRUZIONE ROK VYROBY ROK PRODUKCI TILLYKERNINGSÅR	ANO DE FABRICACION - ANEE FABRICATION - VALMISTUSVUOSI - BTOGÅR - BOUWJAAR	2004	
MACHINE NO MÁSCH. NR MATRICOLO VYRONBI ČÍSLO NUMER MASZYNY SERIENUMMER	N°DE SERIE N° DE SERIE VALMISTUSNUMERO MASKINNR. SERIE - NUMMER	7062045223	
CAPACITY KAPAZITAT CAPACITÀ KAPACITE KAPACITET	-CAPACIDAD -CAPACITE -TENO -KAPASITET -CAPACITET	230	TON
STROKE HEB CORSO ZDVH SKOK SKOK	-CARRERA -COURSE -SLOUPTUUS -SLAG -SLAG	185	mm
STROKE IN A MINUTE HIZIAL. PRO MIN. COLPI AL MINUTO POLET ZDVHU ZA MIN. CYCLE NA MINUTE SLAG / MINUT	-GOLPES POR MINUTO -COURS PAR MINUTE -SEKULU -SLAGANTALL PER MIN. -AANTAL SLAGEN MIN	-	1/min
LUBRICANT CAPACITY OLITANK KAPAZITAT CAPACITÀ SERBATOIO OLEJAVNA NÁPIL POJEMNOSC ZBIORNIK OLEJANKES RYMB	CAPACIDAD DEL LUBRICANTE CAPACITE RESERVOIR OLIJMÄÄRÄ KAPACITET OLIETANK -TANK INHOUD	150	lit
TOP TOOL WEIGHT PESO UTENSILIO SUPLENDE HÖRSTROK H NÄSTRÖJE ČEZAR NÁZK. DOBNEGO OVERKERTVIGETS VIKT	-PESO DEL PUNZON PODSU PUNSON -VLATY OKALUJ PANG VEKT OVERKERTVIGETS -GERICHT BOVENKERTVIGETS	44	Kg

Motor Motorleistung Potenza Motore	- Potencia del motor - Moteur - Moottori	15	kW
Motor Silnik Motoreffekt	- Motorkapazität - Motorvermögen		
Phase Stromart	- Fase		
Fasi Faze Ilość faz Antal faser	- Phase - Vaihe - Fase - Phase	3	~
Frequency Frequenz Frequenza Frekvence Częstotliwość Frekvens	- Frecuencia - Frequence - Taajuus - Frekvenz - Frequentie	50	Hz
Working voltage Betriebsspannung Voltaggio Pracovni napětí Napięcie zasilania Driftspanning	- Voltaje de trabajo - Tension d'alimentation - Jännite - Driftspänning - Bedrijfsspanning	400	V
Command voltage Steuerspannung Tensione comandi Řidičí napětí Napięcie Manoverspanning	- Voltaje de dominio - Tension de commande - Ohjauşjännite - Styrespenning - Stuurspanning	24	V
Current Nennstrom Assorbimento Proud Prad Driftströmstyrka	- Intensidad - Intensité - Virta - Nettstroem - Netspanning	30	A
Intermediate fuse current Nennstrom der Hauptsicherung Fusibile intermediario Střední proud Zabezpečenie prądowe Huvudsäkring	- Corte de corriente - Puissance totale - Nimellisvirta - Total hovedsäkring - Hoofdszekering	40	A
E. circuit scheme no E. schaltplan Schema elettrico n° El.schéma Nr maszyny Etschemats nr.	- Circuito E. esquema n° - Circuit E. Schema n° - Kytentäkaava - E. skjalplan nr. - Schema no	7062045223	

BIEGE TABELLE
ABAQUE DE PLIAGE

$P = \frac{1.42 \times V \times S^2 \times L}{1000 V} \text{ (TON)}$

V	H	R	S : mm																			
min	mm	mm	0,5	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	12	15
6	5	1	2,5	6,5	10																	
8	6	1,3	2	5	8	11																
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13															
12	9	2	3	5	7	11	16															
15	12	2,7	4	6	9	13	16															
20	15	3,3	4	7	10	12	19															
26	18	4,2	5	7,5	9	14	21															
30	22	5	6,5	8	12	19	24															
32	23	5,4	7,5	11,6	17	23	30															
37	25	5,8	10	14,5	20	26	33															
42	29	6,7	13	17	23	29	35,5															
45	32	7,5	16	21	27	33	48															
50	36	8,3	19	24	30	36	49	64														
60	43	10	20	25	36	49	64															
70	50	11,5	21	31	42	55	69															
80	57	13,5	27	37	48	60	75															
90	64	15	32	42	54	68	85															
100	71	17	38	48	60	75	95															
130	93	22	43	57	71	88	109															
180	130	30	48	66	85	103	133															
200	145	33	54	77	97	119	149															
250	180	42	54	77	97	119	149															

P. Capacity (ton)
Kapazität (ton)
Capacités (tonnes)
L. Sheet Length. (mm)
Abkantlänge (mm)
Longueur tole (mm)
(L:1000 mm)
R. Internal radius
Innerer radius
Rayon interieur
V. Mould opening (mm)
Matrizenöffnung (mm)
Ouverture du V: (mm)
H. Min. sheet bending length (mm)
Mindestrand (mm)
Aile minimum de pliage (mm)
S. Sheet thickness (mm)
Blechdicke (mm)
Epaisseur de tole (mm)