

DURMA SBT 3006 NT (1125-9325366)



Steuerungsart
NC

Baujahr
2006

Maschinennr.
1125-9325366

Hersteller/Fabrikant
DURMA

Lagerort
Ahaus

** aus einer Instandhaltungswerkstatt (!!)

** guter Zustand

** Neupreis ~ 35.000 Euro

elektrisch / hydraulische Schwingschnittschere

* mit DURMA ENC 100 Steuerung

* manuelle Schnittspaltverstellung

Ausstattung:

- NC elektro-hydraulische Schwingschnittschere

- mit NC Steuerung - DURMA "ENC 100", schwenkbar - vorne links

* Hinteranschlagvorwahl - X Achse

* Stückzahl

* Schnittlängenbegrenzung

* schwenkbare Bedienung, links vorne

- NC elektro-motorischer gesteuerter Hinteranschlag

* Verfahrweg = 1.000 mm (X Achse)

* auf Kugelumlaufspindeln

* Verfahrgeschwindigkeit 200 mm/sek.

- manuelle Schnittpaltverstellung, per Exzenterverstellung

- hydraulische Niederhalter

- 1x Seitenanschlag 1.500 mm inkl. mm-Skala

- 2x vordere Auflegearme 1.000 mm

- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch

* inklusive Griffmulden

- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter

- 1x freibeweglicher Fußschalter

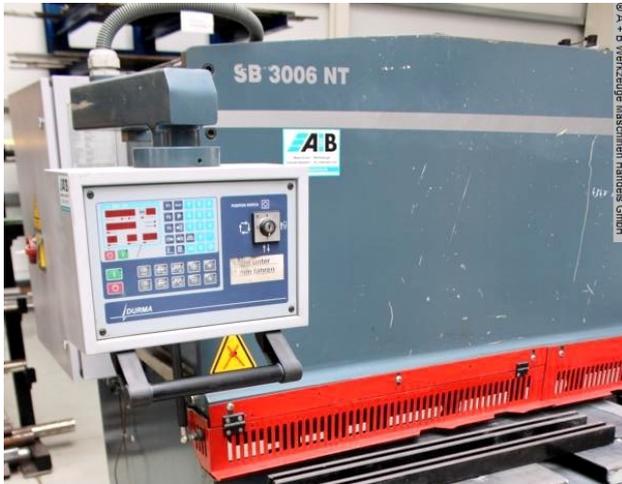
- originale Bedienungsanleitung

Technische Angaben

Blechbreite:	3100 mm
Blechstärke:	6.0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	4.0 mm
Ständerweite:	3120 mm
Niederhalter:	16 Stück
Ölinhalt:	200 ltr.
Hubzahl:	15 Hub/min
Schnittwinkel:	1°30
Steuerung:	ENC 100
Tischbreite:	500 mm
Ausladung:	50.0 mm
Gesamtleistungsbedarf:	15.0 KW
Gewicht:	7650 kg
Abmessung L-B-H:	4110 x 2200 x 2100 mm

Maschinenbilder





© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

SANDERSHEINZ
HMASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

Maschinen

www.heinz-sanders.de**Papenburg**Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de**Niederlangen**Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de**Spelle**Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

TYPE		SB 3006 NI	
MANUFACTURING YEAR ANNO DI COSTRUZIONE ROK VYROBY ROK PRODUKCIJ TILVERKINGJAAR	- AÑO DE FABRICACIÓN - ANNEE FABRICATION - VALMISTUSVUOSI - BYGGÅR - BOUWJAAR	2006	
MACHINE NO MASC-NR MATRICOLA VYRONBI ČÍSLO NUMER MASZYN SERIENUMMER	- N°DE SERIE - N°DE SERIE - VALMISTUSNUMERO - MASKINNR. - SERIE-NUMMER	8079064527	
CAPACITY KAPAZITÄT CAPACITA' KAPACITA' KAPACITET KAPACITEIT	- CAPACIDAD - CAPACITE - TEHO - KAPASITET - CAPACITEIT	3100/3mm	
STROKE HUIS COURSA ZDVH SKOR SKOR	- CARRERA - COURSE - ISKUNPTUUS - SLAG - SLAG	106	mm
STROKE IN A MINUTE HUBZAH, PRO MIN COLPI AL MINUTO POČET ZDVHU ZA MIN CYKLE NA MINUTE SLAG/MINUT	- GOLPES POR MINUTO - COUPS PAR MINUTE - ISKULIKU - SLAGANTALL PR. MIN. - AANTAL SLAGEN/MIN	18	1/min
LUBRICANT CAPACITY ÖLTANK KAPAZITÄT CAPACITA' SERBATOIO OLJAVNA NAPLJ POLEJNOSĆ ZBERNIKA OLJETANKENS RYMÖ	- CAPACIDAD DEL LUBRICANTE - CAPACITE RESERVOIR - ÖLJYMÄÄRÄ - KAPACITET OLJETANK - TANK INHOUD	170	lt
TOP TOOL WEIGHT GEWICHT OBERWERKZEUG PESO UTENSILE SUPERIORE HMOTNOST H.NASTROJE CIĘŻAR NARZ. GÓRNEGO ÖVERVERKTYGETS VIKT	- PESO DEL PUNZÓN - POIDS DU POINSON - TLÁČKOVÝ ALAT - VEKT ÖVERVERKTOEY - GEWICHT BOVENSTEMPEL	-	Kg
BOTTOM TOOL WEIGHT GEWICHT UNTERWERKZEUG PESO UTENSILE INFERIORE HMOTNOST S.NASTROJE CIĘŻAR NARZ. DOINEGO UNDERVERKTYGETS VIKT	- PESO DE LA MATRIZ - POIDS DELA MATRICE - ALATYKALUN PAIKO - VEKT UNDERVERKTOEY - GEWICHT MATRIJS	-	Kg
WIDTH BREITTE LARGHEZZA ŠÍŘKA SZEROKOŚĆ DUUR	- ANCHO - LARGEUR - LEVEYS - BREDDE - BREEDTE	2150	mm
LENGTH LÄNGE LUNGHEZZA DÉLKA DLUGOŚĆ LÄNGD	- LARGO - LONGUEUR - PITUUS - LENGDE - LENGTE	4200	mm
HEIGHT HÖHE ALTEZZA VÝŠKA WYSOKOŚĆ HOÛD	- ALTO - HAUTEUR - KORKEUS - HOEYDE - HOOGTE	2000	mm
WEIGHT GEWICHT PESO HMOTNOST CIĘŻAR MASKINVIKT	- PESO - POIDS - PAIKO - VEKT - GEWICHT	6870	Kg
DURMAZLAR MAKİNA SANAYİ ve TİCARET A.Ş. Organize Sanayi Bölgesi 75. Yıl Bulvarı BURSA / TÜRKİYE Tel: (0 224) 241 80 00 pbx. Fax : (0 224) 242 75 80			
ETK-1062		REV 3	