Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

DURMA VS 3016 (1125-9325401)

Steuerungsart
CNC

Baujahr
2015

Maschinennr.
1125-9325401

Hersteller/Fabrikant
DURMA

Lagerort
Ahaus

** guter / gepflegter Zustand (!!)
** Neupreis ~ 100.000 Euro
** Sonderpreis auf Anfrage

Ausstattung:
- robuste elektro-hydraulisch Tafelblechschere ("Kulissengeführt")
- CNC Steuerungseinheit D-Touch 7 Steuerung ("Touchscreen")
* entspiegeltes robustes 7"-Farb-Touch-Screen Bedienfeld
* einfache Positionierung auf das gewünschte Maß
* Positioniergenauigkeit 0.1 mm
* unbegrenzte Materialdefinition in der Materialbibliothek
* intuitiv bedienbare Menüführung
* getrennte Anzeige für IST- und SOLL-Wert
* Freifahrfunktion des Hinteranschlags
* Schnittlängenkontrolle über einstellbare Hublänge
* Schnittzähler
* automatischer Stopp der Maschine bei Erreichen der programmierten Schnitte
- CNC elektro-motorischer verstellbarer Hinteranschlag
* Verfahrweg max. 1.000 mm

* Hinteranschlagverstellung über Kugelumlaufspindeln und Linearführungen
- CNC elektro-motorische Schnittspaltverstellung
- CNC elektro-hydraulische Schnittwinkelverstellung
- schwere Stahlausführung in Schweißkonstruktion
- ergonomisch positioniertes und übersichtliches Bedienpult
- Niederhalter dicht an der Schnittkante angeordnet
- vordere Lichtschranke (anstelle von Fingerschutz)
- Niederhalterdruck selbstregulierend
- Sicherheitseinrichtung hinten (Lichtschranke)
- 1x Seitenanschlag .. L = 1.500 mm
- 2x Auflegearme .. L = jeweils 1.000 mm
- breite Blechauflagen mit Kugelrollen
- mobiler Fußschalter mit NOT-AUS Funktion
- hochwertige und nachschleifbare Messer (geteilt)
- hintere Blechrutsche
- originale Bedienungsanleitung

Technische Angaben

Blechbreite:	3080 mm
Blechstärke:	16.0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	12.0 mm
Schnittwinkel:	0.5 - 2.5 °
Hubzahl:	7 - 12 Hub/min
Hinteranschlag - verstellbar:	max. 1000 mm
Verfahrgeschwindigkeit:	200 mm/sek
Niederhalter:	14 Stück
Arbeitshöhe:	840 mm
Ständerweite:	3420 mm
Ausladung:	350 mm
Steuerung:	D-Touch 7
Ölinhalt:	450 l
Motorleistung:	45.0 kW
Spannung:	400 V
Gewicht:	18150 kg
Abmessung L-B-H:	4130 x 2210 x 2570 mm

Maschinenbilder

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de