

### Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

### DURMA VS 3016 (1125-9325401)



**Steuerungsart** CNC

Baujahr 2015

Maschinennr. 1125-9325401

**Hersteller/Fabrikant**DURMA

**Lagerort** Ahaus

- \*\* guter / gepflegter Zustand (!!)
- \*\* Neupreis ~ 100.000 Euro
- \*\* Sonderpreis auf Anfrage

#### Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulisch Tafelblechschere ("Kulissengeführt")
- CNC Steuerungseinheit D-Touch 7 Steuerung ("Touchscreen")
- \* entspiegeltes robustes 7"-Farb-Touch-Screen Bedienfeld
- \* einfache Positionierung auf das gewünschte Maß
- \* Positioniergenauigkeit 0.1 mm
- \* unbegrenzte Materialdefinition in der Materialbibliothek
- \* intuitiv bedienbare Menüführung
- \* getrennte Anzeige für IST- und SOLL-Wert
- \* Freifahrfunktion des Hinteranschlags
- \* Schnittlängenkontrolle über einstellbare Hublänge
- \* Schnittzähler
- \* automatischer Stopp der Maschine bei Erreichen der programmierten Schnitte
- CNC elektro-motorischer verstellbarer Hinteranschlag
- \* Verfahrweg max. 1.000 mm

- \* Hinteranschlagverstellung über Kugelumlaufspindeln und Linearführungen
- CNC elektro-motorische Schnittspaltverstellung
- CNC elektro-hydraulische Schnittwinkelverstellung
- schwere Stahlausführung in Schweißkonstruktion
- ergonomisch positioniertes und übersichtliches Bedienpult
- Niederhalter dicht an der Schnittkante angeordnet
- vordere Lichtschranke (anstelle von Fingerschutz)
- Niederhalterdruck selbstregulierend
- Sicherheitseinrichtung hinten (Lichtschranke)
- 1x Seitenanschlag .. L = 1.500 mm
- 2x Auflegearme .. L = jeweils 1.000 mm
- breite Blechauflagen mit Kugelrollen
- mobiler Fußschalter mit NOT-AUS Funktion
- hochwertige und nachschleifbare Messer (geteilt)
- hintere Blechrutsche
- originale Bedienungsanleitung

#### **Technische Angaben**

Blechbreite: 3080 mm Blechstärke: 16.0 mm Blechstärke bei Niro-Stahl: 12.0 mm Schnittwinkel: 0.5 - 2.5 ° Hubzahl: 7 - 12 Hub/min Hinteranschlag - verstellbar: max. 1000 mm Verfahrgeschwindigkeit: 200 mm/sek Niederhalter: 14 Stück Arbeitshöhe: 840 mm Ständerweite: 3420 mm Ausladung: 350 mm Steuerung: D-Touch 7 Ölinhalt: 450 I Motorleistung: 45.0 kW 400 V Spannung: Gewicht: 18150 kg

Abmessung L-B-H: 4130 x 2210 x 2570 mm

#### Maschinenbilder







# Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de Spelle Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de











# Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

TYPE		WS ans	
URETIM YILI BAUJAHR ANNO DI COSTRUZIONE ROK YYROBY ROK PRODUKCJI TILLVERKNINGSAR	- MANUFACTURING YEAR - ANO DE FABRICACION - ANNEE FABRICATION - VALMISTUSVUOSI - BYGGER - BOUWJAAR	2015	
SERÍ NO MASCH-NR	- MACHINE NO - N°DE SERIE - N°DE SERIE - VALMISTUSNUMERO - MASKINNR - SERIE-NUMMER	5915151463	
KAPASITE KAPAZITÄT CAPACITA' KAPACITA NACISK KAPACITET	- CAPACITY - CAPACIDAD - CAPACITE - TEHO - KAPASITET - CAPACITEIT	3030x15mm	
STROK HUB	- STROKE - CARRERA - COURSE - ISKUNPITUUS - SLAG - SLAG	155	mm
VURUŞ SAYISI HUBZAHL PRO MIN. COLPI AL MINUTO POČET ZOVIHU ZA MIN. CYKLE NA MINUTĘ SLAGMINUT	- STROKE IN A MINUTE - GOLPES POR MINUTO - COUPS PAR MINUTE - ISKULUKU - SLAGANTALL PR. MIN AANTAL SLAGENIMIN	8-19	1/mir
YAG KAPASİTESI ÖLTANK KAPAZİTÄT CAPACİTA' SERBATOIO OLEJAVÂ NAPLÑ POJEMNOSĆ ZBIORNIKA OLJETANKENS RYMD	- LUBRICANT CAPACITY - CAPACIDAD DEL LUBRICANTE - CAPACITE RESERVOIR - OLJYMÁARÁ - KAPACITET OLJETANK - TANK INHOUD	500	It
UST KALIP AĞIRLIĞI GEWICHT OBERWERKZEUG PESO UTENSILE SUPERIORE HMOTNOST H.NASTROJE CIĘŻAR NARZ. GÖRNEGO ÖVERVERKTYGETS VIKT	- TOP TOOL WEIGHT - PESO DEL PUNZÓN - POIDS DU POINSON - YLÁTYÓKALUN PAINO - VEKT OVERVERKTOEY - GEWICHT BOVENSTEMPEL	-	Kg
ALT KALIP AĞIRLIĞI GEWICHT UNTERWERKZEUG PESO UTENSILE INFERIORE HMOTNOST S.NÁSTROJE CIĘŻAR NARZ. DOINEGO UNDERVERKTYGETS VIKT	- BOTTOM TOOL WEIGHT - PESO DE LA MATRIZ - POIDS DELA MATRICE - ALATYÓKALUN PAINO - VEKT UNDERVERKTOEY - GEWICHT MATRIJS	-	Kg
EN BREITE LARGHEZZA ŚIŔKA SZEROKOŚĆ DJUP	- WIDTH - ANCHO - LARGEUR - LEVEYS - BREDDE - BREDTE	3290	mm
BOY LÄNGE LUNGHEZZA DĒLKA DLUGOŚĆ ŁÄNGD	- LENGTH - LARGO - LONGUEUR - PITUUS - LENGDE - LENGTE	4200	mn
YÜKSEKLİK HÖHE ALTEZZA VYŠKA WYSOKOSĆ HOJD	- HEIGHT - ALTO - HAUTEUR - KORKEUS - HOEYDE - HOOGTE	2950	mn
AĞIRLIK GEWICHT PESO HMOTNOST CIĘŻAR	- WEIGHT - PESO - POIDS - PAINO - VENT	18150	Kg