

ERCOLINA HB 60 - MODELL "M" (1125-8362037)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8362037

Hersteller/Fabrikant
ERCOLINA

Lagerort
48683 Ahaus

Ausstattung:

- dornlose Rohrbiegemaschine
- Modell "M" = ELEKTRO-HYDRAULISCH EINPHASIG
- hohe Leistung und kompaktes Design
- komplett hydraulische Maschine
- biegt 210° ohne das man nachholen muss
- keine elektronische Steuerung
- Patent Ercolina n. 102017000142179
- Kontrolle des Biegewinkels über einstellbare Winkelskala
- fahrbares Maschinenuntergestell

**** BIEGESEGMENT GEGEN AUFPREIS ERHÄLTLICH ****

Technische Angaben

Rohrdurchmesser:	60.3 x 4.5 mm ST
Rohrdurchmesser:	60.3 x 5.4 mm ALU
Rohrdurchmesser:	2" x 3.91 mm GAS
Vollmaterial - Durchmesser:	35.0 mm
Umdrehungen pro Minute:	2.0 U/min
Biegeradius min.:	10.0 mm
Biegeradius max.:	270 mm
Außendurchmesser:	min. 5.0 mm
Außendurchmesser:	min. 1/8 Zoll
Spannung:	230 V
Gesamtleistungsbedarf:	1.5 kW
Gewicht:	76.0 kg
Abmessung L-B-H:	302 x 243 x 674 mm

Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH



HB 60 M

Dornlose Biegemaschinen
maximale Biegeleistung INOX AISI 60,3 X 2,5 mm



MAXIMALE LEISTUNG

Material	max. Durchmesser (mm)	max. Stärke (mm)
Gasrohr Leitungen	2" (48,3 mm)	3,91
Standard Stahlrohr	60,3	4,5
geglühtes Messing	60,3	12,5
INOX AISI 308	60,3	2,6
INOX AISI 304	60,3	2,6
Möbelrohr	60,0	2,0
Kupfer u. Aluminium	60,3	5,4
Rund voll	45	k.a.
Rechteck voll	60 x 30	k.a.
Quadratrohr	55 x 55	2,5
Quadrat voll	35 x 35	k.a.
T-Profil Stahl	60 x 60	8,0
C-Profil Stahl	40 x 35	5,0

Die Leistung bezieht sich auf ein Material mit 42 kg/mm² - Zugfestigkeit 250N/mm²

TECHNISCHE DATEN

6-Kant Aufnahme	40 + 50 mm
Biegemodul	10 cm ³
Min. Außendurchmesser	5 mm - 1/8" Gas
Max. Biegegeschwindigkeit	2,0 U/min.
Max. Biegeradius	270 mm
Min. Biegeradius	10 mm
manuelle Pumpe	min. 25 Zyklen - 90°
Anschlussspannung	Dreiphasig 220/400 V (HB 60 T) Einphasig 110/200 V (HB 60 M)
Gewicht HB 60 / M+T	76 / 141 kg
Abmessungen HB 60 / M+T (B x H x T)	302 x 243 x 674 / 470 x 1050 x 640 mm