

/

## ERCOLINA HB 60 - MODELL "M" (1125-8362037)

© Heinz Sanders GmbH

**HB60**  
**Dornlose Biegemaschine**  
 Maximale Leistung Edelstahl AISI 304 Ø 60,3 mm x 2,5 mm



**HB60 MODELE:**  
 HB60: MANUELLE VERSION  
 HB60M: HYDRAULISCHE EINPHASIG  
 HB60T: HYDRAULISCHE DREIPHASIG

**Steuerungsart**  
 konventionell

**Maschinennr.**  
 1125-8362037

**Hersteller/Fabrikant**  
 ERCOLINA

**Lagerort**  
 48683 Ahaus

### Ausstattung:

- dornlose Rohrbiegemaschine
- Modell "M" = ELEKTRO-HYDRAULISCHE EINPHASIG
- hohe Leistung und kompaktes Design
- komplett hydraulische Maschine
- biegt 210° ohne das man nachholen muss
- keine elektronische Steuerung
- Patent Ercolina n. 102017000142179
- Kontrolle des Biegewinkels über einstellbare Winkelskala
- fahrbares Maschinenuntergestell

\*\* BIEGESEGMENT GEGEN AUFPREIS ERHÄLTLICH \*\*

## Technische Angaben

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Rohrdurchmesser:            | 60.3 x 4.5 mm ST   |
| Rohrdurchmesser:            | 60.3 x 5.4 mm ALU  |
| Rohrdurchmesser:            | 2" x 3.91 mm GAS   |
| Vollmaterial - Durchmesser: | 35.0 mm            |
| Umdrehungen pro Minute:     | 2.0 U/min          |
| Biegeradius min.:           | 10.0 mm            |
| Biegeradius max.:           | 270 mm             |
| Außendurchmesser:           | min. 5.0 mm        |
| Außendurchmesser:           | min. 1/8 Zoll      |
| Spannung:                   | 230 V              |
| Gesamtleistungsbedarf:      | 1.5 kW             |
| Gewicht:                    | 76.0 kg            |
| Abmessung L-B-H:            | 302 x 243 x 674 mm |

## Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH

**ERCOLINE**

**HB 60 M**

Dornlose Biegemaschinen  
maximale Biegeleistung INOX AISI 60,3 X 2,5 mm

**MAXIMALE LEISTUNG**

| Material            | max. Durchmesser (mm) | max. Stärke (mm) |
|---------------------|-----------------------|------------------|
| Gasrohr Leitungen   | 2" (48,3 mm)          | 3,91             |
| Standard Stahlrohr  | 60,3                  | 4,5              |
| geglühtes Messing   | 60,3                  | 12,5             |
| INOX AISI 308       | 60,3                  | 2,6              |
| INOX AISI 304       | 60,3                  | 2,6              |
| Möbelrohr           | 60,0                  | 2,0              |
| Kupfer u. Aluminium | 60,3                  | 5,4              |
| Rund voll           | 45                    | k.a.             |
| Rechteckvoll        | 60 x 30               | k.a.             |
| Quadratrohr         | 55 x 55               | 2,5              |
| Quadrat voll        | 35 x 35               | k.a.             |
| T-Profil Stahl      | 60 x 60               | 8,0              |
| C-Profil Stahl      | 40 x 35               | 5,0              |

Die Leistung bezieht sich auf ein Material mit 42 kg/mm<sup>2</sup> - Zugfestigkeit 250N/mm<sup>2</sup>

**TECHNISCHE DATEN**

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 6-Kant Aufnahme                     | 40 + 50 mm  |
| Biegemodul                          | 10 cm <sup>3</sup>  |
| Min. Außendurchmesser               | 5 mm - 1/8" Gas   |
| Max. Biegegeschwindigkeit           | 2,0 U/min.  |
| Max. Biegeradius                    | 270 mm  |
| Min. Biegeradius                    | 10 mm   |
| manuelle Pumpe                      | min. 25 Zyklen - 90°  |
| Anschlussspannung                   | Dreiphasig 220/400 V (HB 60 T)<br>Einphasig 110/200 V (HB 60 M) |
| Gewicht HB 60 / M+T                 | 76 / 141 kg   |
| Abmessungen HB 60 / M+T (B x H x T) | 302 x 243 x 674 / 470 x 1050 x 640 mm                           |

